







Marque de commande

UB500-18GM75-BIT-V15

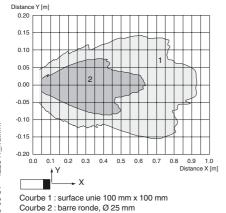
Système à une tête

Caractéristiques

- Sortie numérique sérielle
- 3 différentes options de sortie paramétrables
- Entrée de paramétrage
- Possibilités de synchronisation
- Possibilité de désactivation
- Compensation en température
- Zone aveugle très réduite

Diagrammes

Courbe de réponse caractéristique



Caractéristiques techniques

Caracteristiques generales	
Domaine de détection	30 500 mm
Zone aveugle	0 30 mm
Cible normalisée	100 mm x 100 mm
Fréquence du transducteur	env. 380 kHz
Retard à l'appel	env. 50 ms

Eléments de visualisation/réglage LED verte Power on LED rouge

clignotant : défaut permanent : aucun objet détecté

Caractéristiques électriques

10 ... 30 V DC , ondulation 10 %SS Tension d'emploi U_B

Consommation à vide In

Entrée/sortie

Synchronisation

1 raccordement synchrone, bidirectionnelle niveau signal 0 : -U $_{B}...+1$ Vniveau signal 1:+4 V...+UB impédance d'entrée : > 12 k Ω

impulsion de synchronisation : ≥ 100 μs, durée entre deux

impulsions de synchronisation : $\geq 2 \text{ ms}$

± 1,5 % de la valeur fin d'échelle

-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)

Fréquence de synchronisation Fonctionnement en mode commun

Fonctionnement multiplexage ≤ 95/n Hz, n = nombre de détecteurs

Entrée

Type d'entrée 1 entrée de paramétrage impédance d'entrée : > 4,7 kΩ

Sortie

Type de sortie 1 sortie sérielle, push/pull, paramétrable Résolution

1 mm

Ecart à la courbe ± 1 % de la valeur fin d'échelle caractéristique

Reproductibilité ± 0,5 % de la valeur fin d'échelle

Impédance de charge > 1000 Ohm < 100 nF

Influence de la température Conditions environnantes

Température ambiante -25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)

Température de stockage

Caractéristiques mécaniques

Type de raccordement Connecteur M12 x 1, 5 broches Degré de protection

Matérial

Boîtier laiton nickelé

Transducteur résine époxy/mélange de billes de verre; mousse

polyuréthane, capot PBT

Masse

conformité de normes et de directives

Conformité aux normes

EN 60947-5-2:2007

IEC 60947-5-2:2007 EN 60947-5-7:2003

IEC 60947-5-7:2003

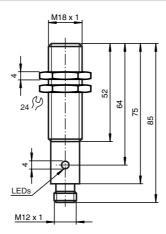
Agréments et certificats

Agrément UL cULus Listed, General Purpose Homologation CSA cCSAus Listed, General Purpose

agrément CCC Les produits dont la tension de service est ≤36 V ne sont pas soumis à cette homologation et ne portent donc pas le

marquage CCC.

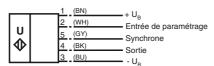
Dimensions





Connection

Symbole/Raccordement :



Couleurs des fils selon EN 60947-5-2.

Pinout



Couleur des fils selon EN 60947-5-2

1	1	BN
2		WH
3		BU
4		BK
5		GY

Accessoires

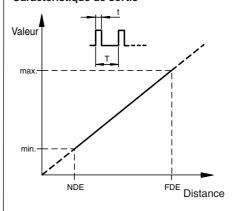
MHW 11

bride de fixation pour détecteurs

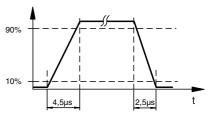
M18K-VE

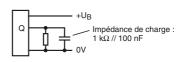
Informations supplémentaires

Caractéristique de sortie



Temps de montée/de descente du signal de sortie





Paramétrage de la sortie de signalisation

Le détecteur ultrasonique dispose d'une sortie de signalisation qui représente l'écart de l'objet défini sous forme de valeur numérique proportionnelle à l'écart de l'objet. La courbe caractéristique de ce signal de sortie suit une droite basée sur le point zéro, c'est-à-dire que la valeur numérique extrapolée pour l'écart 0 (inutilisable en pratique) correspond également à 0. La valeur numérique augmente en fonction de l'écart de l'objet. La valeur numérique est émise de manière sérielle. Un mot comprend 1 bit de départ (niveau signal 1), 12 bits de donnée (valeur), et 1 bit d'arrêt (niveau signal 0).

L'écart de l'objet est calculé comme suit :

Ecart de l'objet [mm] =
$$\frac{\text{Valeur}}{2}$$

Si un objet est détecté, un niveau signal 1 est mesuré à la sortie. La largeur du bit est réglée en raccordant l'entrée de paramétrage.

Raccordement de l'entrée de paramé-	Largeur du bit
trage	
-U _B	50 μs
non raccordé	100 µs
+U _b	200 μs

A chaque fois que la tension de service est appliquée, le détecteur contrôle l'entrée du paramétrage. Toute modification de l'entrée du paramétrage pendant la marche n'a aucune influence sur la sortie de signalisation.

Indicateur LED

Le détecteur dispose de 2 LED. Ils ont la signification suivante :

LED verte : Tension de service appliquée

LED rouge: Pas d'objet détecté

Synchronisation

Pour supprimer l'influence mutuelle, le détecteur dispose d'une connexion de synchronisation. Si celle-ci est vierge, le détecteur fonctionne avec une cadence générée en interne. Une synchronisation de plusieurs détecteurs peut être obtenue selon les façons suivantes. Synchronisation externe

La détecteur peut être synchronisé par l'application d'une tension carrée externe. Une impulsion de synchronisation au niveau de l'entrée de synchronisation entraîne l'exécution d'un cycle de mesure. La largeur d'impulsion doit être supérieure à 100 µs. Le cycle de mesure est démarré avec les flancs d'impulsion tombants. Un niveau bas > 1 s ou une entrée de synchronisation ouverte engendre le fonctionnement normal du détecteur. Un niveau élevé sur l'entrée de synchronisation désactive le détecteur.

Deux types de fonctionnement sont possibles

- 1) Plusieurs détecteurs sont commandés avec le même signal de synchronisation. Les détecteurs fonctionnent en phase.
- 2) Les impulsions de synchronisation sont envoyées cycliquement à un détecteur à la fois seulement. Les détecteurs fonctionnent en multiplexage. Synchronisation automatique

Les connexions de synchronisation allant jusqu'à 5 détecteurs avec la possibilité de synchronisation automatique sont interconnectées. Ces détecteurs fonctionnent après l'enclenchement de la tension de fonctionnement en multiplexage. Le retard de réponse augmente en conséquence du nombre de détecteurs à synchroniser.

Remarque

Si la possibilité de synchronisation n'est pas utilisée, l'entrée de synchronisation doit être reliée à la masse (0V) ou le détecteur doit être utilisé avec un câble de raccordement V1 (4 pôles).

Conditions de pose

Lorsque le capteur est installé dans des endroits où la température de service peut être inférieure à 0 °C, il faut utiliser pour le montage les brides de fixation BF18, BF18-F ou BF 5-30.

Si le capteur doit être monté directement dans un trou traversant, il faut le fixer au milieu de la douille du capteur, en utilisant les écrous en acier fournis. Pour un vissage dans la partie avant de la douille filetée, il faut utiliser les écrous en plastique disponibles en accessoires, avec la bague de centrage.