



## Cellule en mode reflex

### RLK28-54-G/31/116

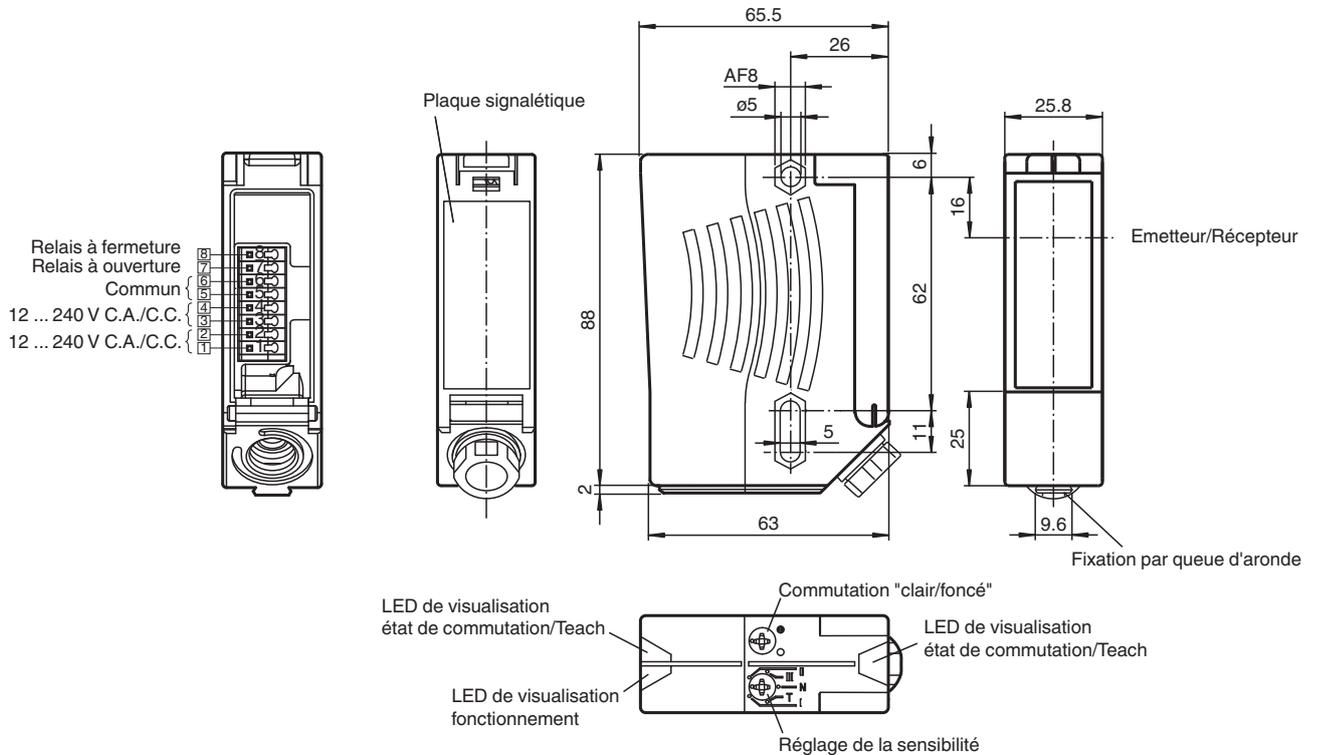


- Détection d'objets transparents, p. ex. verre transparent, PET et films transparents
- Commutateurs de l'apprentissage pour réglage de contrastes à étape
- Rajustage automatique en cas d'encrassement en mode "détection des contrastes"
- LED pour l'état de service, l'état de commutation et la réserve de fonction
- Insensible à la lumière ambiante, même provenant de lampes économes en énergie
- Étanche à l'eau, protection IP67
- Classe de protection II

Cellule en mode reflex avec filtre polarisant pour la détection de verre



## Dimensions



## Données techniques

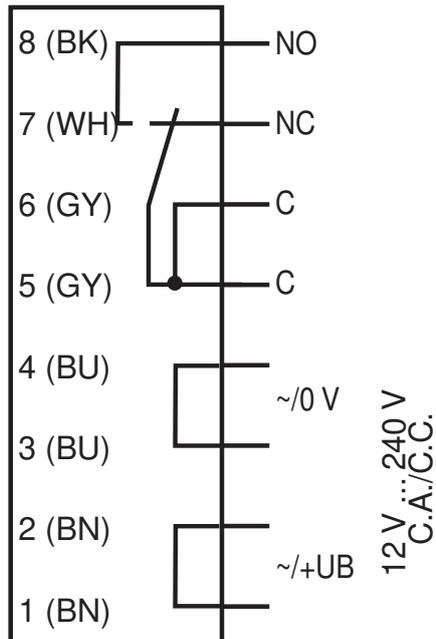
Caractéristiques générales		
Domaine de détection d'emploi		0 ... 5,6 m
Distance du réflecteur		0 ... 5,6 m
Domaine de détection limite		7 m
Cible de référence		réflecteur H85-2
Emetteur de lumière		LED
Type de lumière		rouge, lumière modulée , 660 nm
Filtre polarisant		oui
Diamètre de la tache lumineuse		env. 90 mm pour une distance de 5,6 m
Angle d'ouverture		Emetteur : 1 ° récepteur : 1,2 °
Limite de la lumière ambiante		50000 Lux
Valeurs caractéristiques pour la sécurité fonctionnelle		
MTTF <sub>d</sub>		790 a
Durée de mission (T <sub>M</sub> )		20 a
Couverture du diagnostic (DC)		0 %
Éléments de visualisation/réglage		
Indication fonctionnement		LED verte
Visual. état de commutation		2 LED jaunes pour l'état de commutation, la réserve de fonction, le mode d'apprentissage (TEACH IN) et le mode "détection des contrastes"
Éléments de contrôle		commutation "clair/foncé", commutateur mécanique 5 positions pour le réglage des niveaux de détection des contrastes
détection de contrastes à étape		10 % - bouteilles PET propres remplies d'eau 18 % - bouteilles en verre transparent 40 % - verre coloré ou matières opaques réglable par touche TEACH IN
Caractéristiques électriques		
Tension d'emploi	U <sub>B</sub>	12 ... 240 V C.A./C.C.
Puissance absorbée	P <sub>0</sub>	≤ 3,5 VA
Sortie		
Mode de commutation		commutation "clair/foncé", interchangeable
Sortie signal		sortie relais, 1 contact inverseur
Tension de commutation		max. 250 V C.A./C.C.
Courant de commutation		max. 2 A
Capacité de commutation		C.C.: max. 50 W C.A.:max. 500 VA
Fréquence de commutation	f	25 Hz
Temps d'action		20 ms
Conformité		
Norme produit		EN 60947-5-2
Agréments et certificats		
Classe de protection		II, tension assignée d'isolement ≤ 250 V C.A. pour le degré de pollution 1-2 selon CEI 60664-1 Circuit de sortie isolé du circuit de contrôle conformément à la norme CEI 61140. Attention ! La classe de protection 2 n'est valable que si le bornier de raccordement est fermé.
Agrément UL		cULus Listed <b>Attention :</b> Cet équipement est considéré comme un équipement de type ouvert. Il doit être monté dans une enceinte, spécialement conçue pour le protéger contre les incendies internes et les blessures pouvant résulter du contact avec les pièces en fonctionnement, et certifiée UL 508.
agrément CCC		Certified by China Compulsory Certification (CCC)
Conditions environnementales		
Température ambiante		-40 ... 60 °C (-40 ... 140 °F)
Température de stockage		-40 ... 60 °C (-40 ... 140 °F)
Caractéristiques mécaniques		
Largeur du boîtier		25,8 mm
Hauteur du boîtier		88 mm
Profondeur du boîtier		65,5 mm

## Données techniques

Degré de protection	IP67
Raccordement	Bornier de raccordement avec 8 bornes à ressort pour une section des fils de 0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> , dénudation de 7,5 ... 8,5 mm, presse-étoupe M16x1,5
Matériau	
Boîtier	matière plastique ABS
Sortie optique	vitre en matière plastique
Masse	100 g

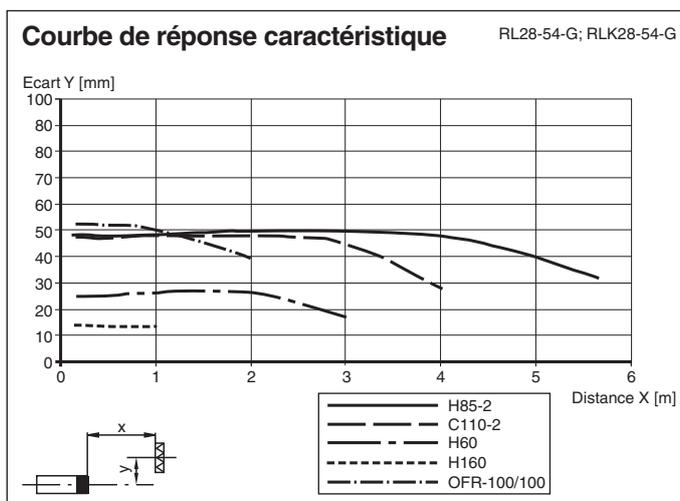
## Affectation des broches

Option :

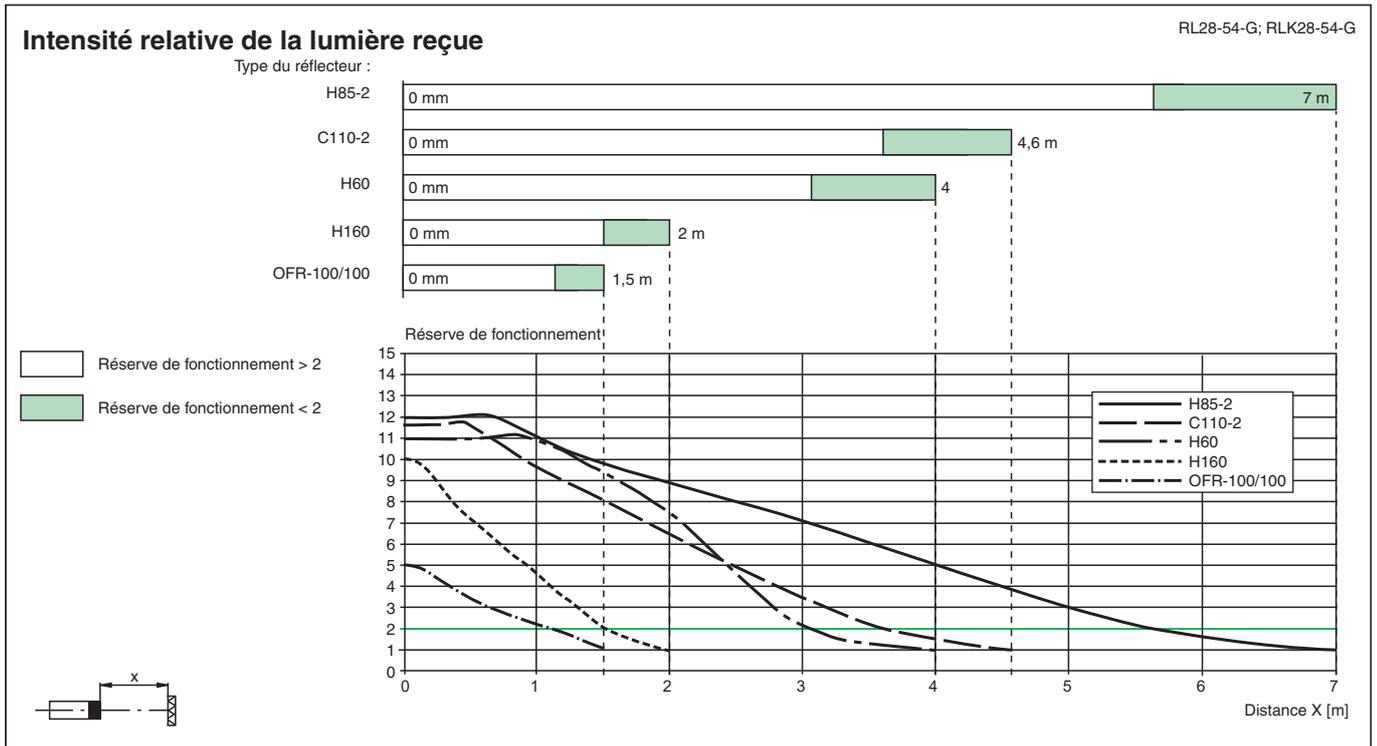


Les fonctions relais "contact d'ouverture" et "contact de fermeture" se rapportent au mode de commutation "Commutation clair", position que les deux inverseurs clair/foncé doivent avoir sur la face supérieure du boîtier (= réglage d'origine).

## Courbe caractéristique



**Courbe caractéristique**



**Accessoires**

	<b>OMH-05</b>	support de montage sur une barre ronde $\varnothing$ 12 mm ou sur une tôle (épaisseur 1,5 ... 3mm)
	<b>OMH-21</b>	Support de montage : aide au montage des détecteurs de la série RL*
	<b>OMH-22</b>	Support de montage pour les capteurs de la série RL*
	<b>OMH-RLK29</b>	Equerre de fixation
	<b>OMH-RLK29-HW</b>	Equerre de maintien pour montage mural sur l'arrière
	<b>OMH-RL28-C</b>	Modèle avec couvercle de protection soudé

Date de publication: 2023-04-04 Date d'édition: 2023-04-04 : 134127\_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs  
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

 **PEPPERL+FUCHS**

## Apprentissage

### Position du commutateur "N" (fonctionnement normal) :

Les LED sont allumées si le faisceau est libre, clignotent rapidement (environ 4 Hz) si la réserve de fonction est insuffisante, sont éteintes en cas d'une interruption du faisceau

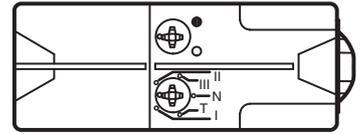
### Position du commutateur "T" (fonctionnement TEACH IN) :

Au bout d'1 s la LED clignote lentement (environ 1,5 Hz). Le détecteur est maintenant prêt à être réglé par le commutateur mécanique (position I, II, III) pour une valeur déterminée de détection de contraste.

### Positions du commutateurs "I", "II" et "III" (fonctionnement détection de contraste) :

Valeurs de détection de contraste : I pour 10 %, II pour 18 %, III pour 40 %

1. La LED est allumée en continu : trajectoire du faisceau lumineux libre
2. La LED est éteinte : objet détecté
3. La LED clignote rapidement : pas de détection sûre, encrassement trop important, réserve de fonctionnement trop faible.



Une inversion directe du niveau de détection est possible, sans avoir à replacer au préalable les commutateurs rotatifs en position T. Pour le fonctionnement en détection de contraste (mode Teach), la réserve de fonctionnement doit être d'au moins 2,5 (voir courbe „intensité relative de la lumière reçue“).

## Informations supplémentaires

Remarques concernant le montage :

Le capteur se fixe à l'aide de deux alésages de passage de calibre M5. La surface du fond doit être plane pour ne pas étirer le boîtier pendant le vissage à fond. Il est recommandé de sécuriser l'écrou avec des boulons à ressorts pour empêcher un dérèglement du capteur.

Montage à l'extérieur :

Vous devez protéger les capteurs contre des jets et éclaboussures d'eau ; prévoyez éventuellement un couvercle.

Ajustage :

Commutateur positionné sur "N", orientez le rayon lumineux sur le réflecteur ; la LED jaune doit rester allumée en permanence. Amenez le commutateur sur la position "T" puis attendez environ une seconde jusqu'à ce que la LED jaune clignote lentement. Amenez le commutateur sur la position de la valeur de détection de contraste souhaitée : "I" pour 10 %, "II" pour 18 %, "III" pour 40 %.

Niveaux de détection du contraste :

La sortie devient inactive si l'encrassement ne permet plus de réglage ultérieur ; la LED jaune clignote rapidement. En présence d'un encrassement plus important, la détection de faibles contrastes n'est plus assurée.