



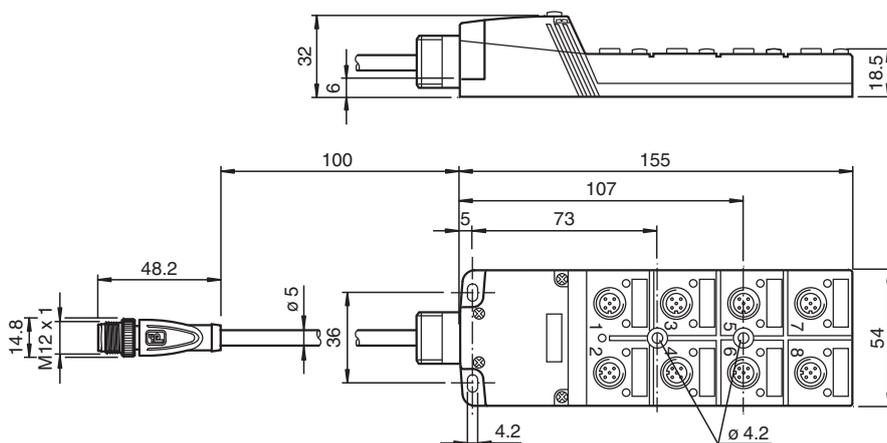
Módulo WIS secundário NDS-F146-8E2-V1

- 8-canais
- 8 entradas de sensor
- Instalação/separação rápida e flexível

Sistema de transmissão, indutivo



Dimensões



Dados técnicos

Dados característicos

Quantidade dos canais de sinal	8
Direção de transmissão dos sinais	do lado secundário para o lado primário
Tensão de alimentação do sensor	12 V ± 10 % , à prova de sobrecarga e curto-circuito
Ondulação	≤ 5 %
Potência transmitida	máx. 2,5 W (1,5 W a 5 mm)
Impacto de carga	≤ 100 mA

Características da segurança funcional

MTTF _d	465 a
Vida útil (T _M)	20 a
Grau de cobertura do diagnóstico (GCD)	0 %

Entrada

Número	8
Tipo de entrada	Entrada para sinais do sensor
Tipos de sensores conectáveis	DC, de 3 fios , PNP (comutando positivamente)
Corrente de entrada	≤ 1 mA
Resistência interna	≥ 15 kΩ

Data de publicação: 2022-06-21 Data de emissão: 2022-06-21 : 200663_por.pdf

Consulte as "Notas Gerais sobre as informações de produto da Pepperl+Fuchs".

Grupo Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

EUA.: +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemanha: +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

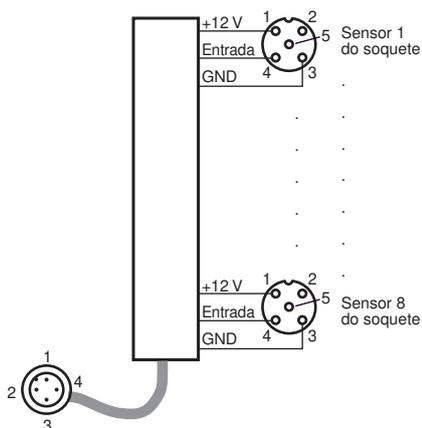
Singapura: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

Dados técnicos

Conformidade de directivas e normas	
Conformidade com a diretiva	
Directiva EMV 89/336/CEE	EN 61000-6-2:2001, EN 61000-6-4:2001, EN 50295:1999
Conformidade-padrão	
Padrões	EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007
Autorizações certificados	
Autorização CCC	Produtos com tensão de operação máxima de ≤36 não necessitam de aprovação, por este motivo não apresentam identificação CCC.
Condições ambiente	
Temperatura ambiente	0 ... 50 °C (32 ... 122 °F)
Temperatura de armazenamento	-25 ... 85 °C (-13 ... 185 °F)
Dados mecânicos	
Grau de protecção	IP65
Material	
Caixa	PA 66-FR
Montagem	Montagem de enroscar
Massa	140 g
Informações gerais	
Indicação	O comprimento máximo do cabo entre o módulo WIS e o transmissor WIS não pode exceder os 5 m.

Conexão



Componentes de sistema adequados

	NDS20-FP-V1	Sistema de transmissão, indutivo
	NDS5-30GM-1M-V1	Sistema de transmissão, indutivo

Função

Descrição do funcionamento

Um sistema transmissor WIS indutivo (**wireless inductive system**) é sempre constituído por 4 componentes:

- Módulo WIS primário
- Transmissor WIS primário
- Transmissor WIS secundário
- Módulo WIS secundário.

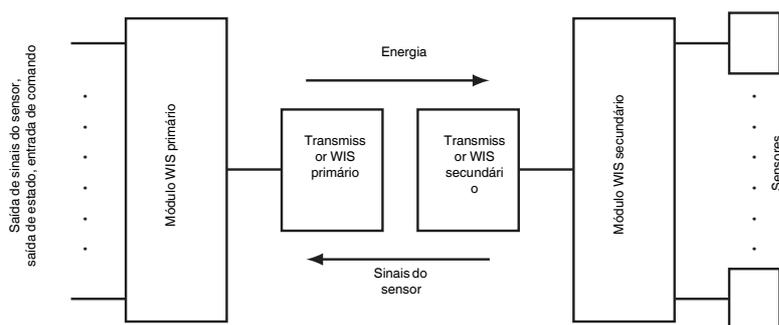
O módulo WIS primário é instalado no componente estacionário e está ligado a um comando a jusante (p. ex., CLP). O transmissor WIS primário está ligado ao módulo WIS primário. O transmissor WIS secundário e o módulo WIS secundário, que estão interligados, são instalados no componente móvel. O módulo WIS secundário dispõe de opções de ligação para vários sensores. Quando os dois transmissores estão frente a frente, dentro do alcance do sistema, a energia eléctrica é transferida do lado primário para o secundário. Os sensores ligados ao módulo WIS secundário são abastecidos com energia eléctrica e iniciam o seu funcionamento. Os sinais de saída do sensor são transferidos na direcção contrária, do lado secundário para o primário, e estão disponíveis em separado nos terminais de saída do módulo WIS primário para serem processados pelo comando do sistema. Além disso, o estado dos sinais do sensor é exibido por LEDs, os quais são atribuídos aos canais de sensor.

Um sinal de saída Tx em separado no módulo WIS primário mostra o estado da comunicação. Um sinal High sinaliza a comunicação entre os transmissores WIS. Isso também é exibido através de um LED TX aceso.

Através da entrada EN no módulo WIS primário pode-se activar ou desactivar a transmissão de potência e a comunicação no sistema.

Sinal de entrada em EN	Função
+ UB (24 V DC)	Transmissão activada
GND ou aberto	Transmissão desactivada

Esquema do circuito eléctrico



A soma das correntes de repouso de todos os sensores ligados ao módulo WIS secundário não deve ser maior que a energia máxima transmissível. Este valor resulta da potência transmissível fornecida pelos transmissores / 12 V.