

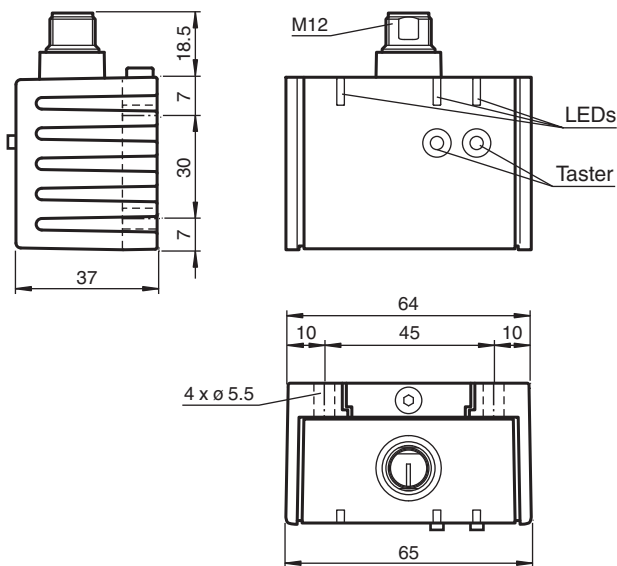


Neigungssensor INY360D-F99-2U2E2-V17

- E1-Typgenehmigung
- Messbereich 0 ... 360°
- Analogausgang 0 V ... 5 V
- Auswertegrenzen einlernbar
- 2 programmierbare Schaltausgänge
- Hohe Schockfestigkeit
- Erhöhte Störfestigkeit 100 V/m



Abmessungen



Technische Daten

Allgemeine Daten

Typ	Neigungssensor, 2-achsig
Messbereich	0 ... 360 °
Absolute Genauigkeit	≤ ± 0,5 °
Ansprechverzug	≤ 25 ms
Auflösung	≤ 0,1 °
Reproduzierbarkeit	≤ ± 0,1 °
Temperatureinfluss	≤ 0,027 °/K

Kenndaten funktionale Sicherheit

Veröffentlichungsdatum: 2020-04-24 Ausgabedatum: 2020-06-03 Dateiname: 206771_ger.pdf

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Pepperl+Fuchs-Gruppe
www.pepperl-fuchs.com

USA: +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Deutschland: +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

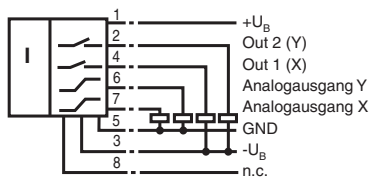
PF PEPPERL+FUCHS

Technische Daten

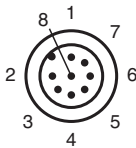
MTTF _d		390 a
Gebrauchsdauer (T _M)		20 a
Diagnosedeckungsgrad (DC)		0 %
Anzeigen/Bedienelemente		
Betriebsanzeige		LED, grün
Teach-In-Anzeige		2 LEDs gelb (Schaltzustand), blinkend
Taster		2 Taster (Einlernen der Schaltpunkte , Einlernen des Auswertebereiches)
Schaltzustand		2 LEDs gelb: Schaltzustand (je Ausgang)
Elektrische Daten		
Betriebsspannung	U _B	10 ... 30 V DC
Leerlaufstrom	I ₀	≤ 25 mA
Bereitschaftsverzug	t _v	≤ 200 ms
Schaltausgang		
Ausgangstyp		2 Schaltausgänge pnp, Schließer , verpolgeschützt , kurzschlussfest
Betriebsstrom	I _L	≤ 100 mA
Spannungsfall		≤ 3 V
Analogausgang		
Ausgangstyp		2 Spannungsausgänge 0 ... 5 V (1 Ausgang für jede Achse)
Lastwiderstand		≥ 1 kΩ
Normen- und Richtlinienkonformität		
Normenkonformität		
Schock- und Stoßfestigkeit		100 g gemäß DIN EN 60068-2-27
Normen		EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007
Zulassungen und Zertifikate		
UL-Zulassung		cULus Listed, Class 2 Power Source
E1-Typgenehmigung		10R-04
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur		-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Lagertemperatur		-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Mechanische Daten		
Anschlussart		Gerätestecker M12 x 1, 8-polig
Gehäusematerial		PA
Schutzart		IP68 / IP69K
Masse		240 g
Werkseinstellungen		
Analogausgang (X)		-45 ° ... 45 °
Analogausgang (Y)		-45 ° ... 45 °
Schaltausgang (X)		-30 ° ... 30 °
Schaltausgang (Y)		-30 ° ... 30 °

Anschluss

Normsymbol/Anschluss:







Anschlussbelegung



Adernfarben

1	WH	(weiß)
2	BN	(braun)
3	GN	(grün)
4	YE	(gelb)
5	GY	(grau)
6	PK	(pink)
7	BU	(blau)
8	RD	(rot)

Zubehör

	V17-G-2M-PUR	Kabeldose, M12, 8-polig, geschirmt, PUR-Kabel
	V17-G-5M-PUR	Kabeldose, M12, 8-polig, geschirmt, PUR-Kabel
	V17-G-10M-PUR	Kabeldose, M12, 8-polig, geschirmt, PUR-Kabel
	V17-G-10M-PVC-ABG	Kabeldose, M12, 8-polig, geschirmt, PVC-Kabel

Veröffentlichungsdatum: 2020-04-24 Ausgabedatum: 2020-06-03 Dateiname: 206771_ger.pdf

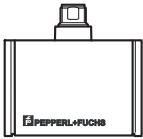
Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Montage

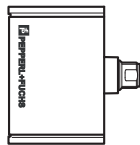
Einbaulage

Im Auslieferungszustand ist die Null-Lage der Sensorachsen erreicht, wenn der elektrische Anschluss des Sensors senkrecht nach oben weist.

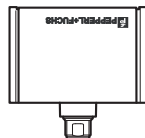
X-Orientierung



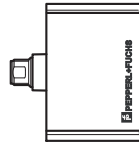
X = 0°



X = 90°



X = ±180°

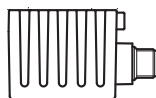


X = 270° (-90°)

Y-Orientierung



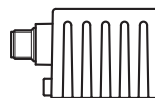
Y = 0°



Y = 90°



Y = ±180°

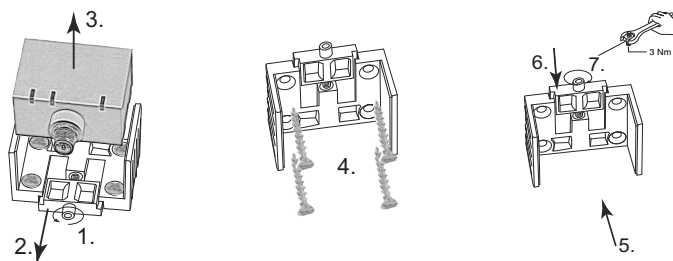


Y = 270° (-90°)

Montage des Sensors

Sensoren der Baureihe -F99 bestehen aus dem Sensormodul und dem dazugehörigen Gehäuse aus Aluminium-Druckguss. Wählen Sie zur Montage des Sensors eine senkrechte, ebene Fläche mit den Mindestabmessungen 70 mm x 50 mm.

Zur Sensormontage gehen Sie wie folgt vor:



1. Lösen Sie die Zentralschraube unterhalb des Sensoranschlusses.
2. Schieben Sie das Klemmelement so weit zurück, bis Sie das Sensormodul aus dem Gehäuse entnehmen können.
3. Nehmen Sie das Sensormodul aus dem Gehäuse.
4. Positionieren Sie das Gehäuse am gewünschten Montageort und befestigen Sie es mit vier Senkkopfschrauben. Achten Sie darauf, dass die Schraubenköpfe nicht überstehen.
5. Setzen Sie das Sensormodul in das Gehäuse ein.
6. Schieben Sie das Klemmelement bündig in das Gehäuse. Kontrollieren Sie den ordnungsgemäßen Sitz des Sensorelements.
7. Ziehen Sie nun die Zentralschraube fest.

Der Sensor ist nun montiert.

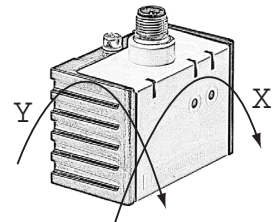
Zusätzliche Informationen

LED-Anzeige

Anzeigen in Abhängigkeit des Betriebszustandes	LED grün Power	LED gelb out 1	LED gelb out 2
Schaltpunkte einlernen (X-Achse):	aus	blinkt	aus
Schaltpunkte einlernen (Y-Achse):	aus	aus	blinkt
Lernmodus Analoggrenzen aktivieren:	aus	blinkt	blinkt
Analoggrenze einlernen (X-Achse)	aus	blinkt	aus
Analoggrenze einlernen (Y-Achse)	aus	aus	blinkt
Normalbetrieb	ein	Schaltzust and	Schaltzust and
Rücksetzen auf Werkseinstellungen: 2 s ... 10 s	aus	blinkt	blinkt
> 10 s ... Ende des Rücksetzvorgangs danach wie Normalbetrieb	blinkt	aus	aus
Unterspannung	blinkt	aus	aus

Achsendefinition

Die Definition der X-Achse und Y-Achse ist auf dem Sensorgehäuse durch aufgedruckte und beschriftete Doppelpfeile dargestellt.



Einlernen der Schaltpunkte (X-Achse)

1. Taste T1 > 2 s drücken (siehe LED-Anzeige)
2. Sensor in Schaltposition 1 bringen
3. Taste T1 kurz drücken. LED „out 1“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Schaltpunkt 1 ist eingelernt
4. Sensor in Schaltposition 2 bringen
5. Taste T1 kurz drücken. LED „out 1“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Schaltpunkt 2 ist eingelernt
6. Sensor kehrt in den Normalbetrieb zurück (siehe LED-Anzeige)



Die Schießfunktion (Ausgang aktiv) ist stets definiert als der Bereich zwischen der ersten und der zweiten parametrisierten Schaltposition im Uhrzeigersinn von der ersten Schaltposition aus gesehen .

Beispiel :

Fall 1: Der Schaltpunkt 1 sei in der Position +45°, der Schaltpunkt 2 sei in der Position +90° eingelernt (Einlernen im Uhrzeigersinn).

Der Ausgang ist dann aktiv zwischen +45° und +90°.

Fall 2: Der Schaltpunkt 1 sei in der Position +90°, der Schaltpunkt 2 sei in der Position +45° eingelernt (Einlernen entgegen dem Uhrzeigersinn).

Der Ausgang ist dann aktiv zwischen +90° aufsteigend über die 360°/0° Position hinweg bis +45°, also insgesamt über einen Winkelbereich von 315°.

Das Vertauschen der Schaltpositionen führt also zu einer Umkehrung des Schaltverhaltens.

Einlernen der Schaltpunkte (Y-Achse)

1. Taste T2 > 2 s drücken (siehe LED-Anzeige)
2. Sensor in Schaltposition 1 bringen
3. Taste T2 kurz drücken. LED „out 2“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Schaltpunkt 1 ist eingelernt
4. Sensor in Schaltposition 2 bringen
5. Taste T2 kurz drücken. LED „out 2“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Schaltpunkt 2 ist eingelernt
6. Sensor kehrt in den Normalbetrieb zurück (siehe LED-Anzeige)



Die Schießfunktion (Ausgang aktiv) ist stets definiert als der Bereich zwischen der ersten und der zweiten parametrisierten Schaltposition im Uhrzeigersinn von der ersten Schaltposition aus gesehen .

Siehe Beispiel oben.

Einlernen der Analoggrenzen (X-Achse)

1. Aktivieren Sie den Lernmodus für die Analoggrenzen, indem die Tasten T1 und T2 gleichzeitig > 2 s drücken (siehe LED-Anzeige)
2. Taste T1 > 2 s drücken (siehe LED-Anzeige)
3. Sensor in die Position der Auswertegrenze „Minimum“ bringen
4. Taste T1 kurz drücken. LED „out 1“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Auswertegrenze „Minimum“ ist eingelernt. In dieser Position liefert der Analogausgang des Sensors seinen Minimalwert.
5. Sensor in die Position der Auswertegrenze „Maximum“ bringen
6. Taste T1 kurz drücken. LED „out 1“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Auswertegrenze „Maximum“ ist eingelernt. In dieser Position liefert der Analogausgang des Sensors seinen Maximalwert.
7. Sensor kehrt in den Normalbetrieb zurück (siehe LED-Anzeige)



Überschreitet die Sensorneigung eine der Analoggrenzen, so wird der letzte Wert des Analogausgangs beibehalten.

Einlernen der Analoggrenzen (Y-Achse)

1. Aktivieren Sie den Lernmodus für die Analoggrenzen, indem die Tasten T1 und T2 gleichzeitig > 2 s drücken (siehe LED-Anzeige)
2. Taste T2 > 2 s drücken (siehe LED-Anzeige)
3. Sensor in die Position der Auswertegrenze „Minimum“ bringen
4. Taste T2 kurz drücken. LED „out 2“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Auswertegrenze „Minimum“ ist eingelernt. In dieser Position liefert der Analogausgang des Sensors seinen Minimalwert.
5. Sensor in die Position der Auswertegrenze „Maximum“ bringen
6. Taste T2 kurz drücken. LED „out 2“ leuchtet 1,5 s zur Bestätigung. Auswertegrenze „Maximum“ ist eingelernt. In dieser Position liefert der Analogausgang des Sensors seinen Maximalwert.
7. Sensor kehrt in den Normalbetrieb zurück (siehe LED-Anzeige)

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.



Überschreitet die Sensorneigung eine der Analoggrenzen, so wird der letzte Wert des Analogausgangs beibehalten.

Rücksetzen des Sensors auf Werkseinstellungen

1. Taste T1 und Taste T2 > 10 s drücken (siehe LED-Anzeige)
2. Die Rücksetzung ist erfolgt, wenn nach ca. 10 s die grüne LED „Power“ wieder an geht.

Unterspannungs-Erkennung

Unterschreitet die Versorgungsspannung einen Wert von ca. 7 V, so werden alle Ausgänge und gelben LEDs abgeschaltet. Die grüne LED „power“ blinkt schnell. Überschreitet die Versorgungsspannung einen Wert von ca. 8 V, so setzt der Sensor seinen Normalbetrieb fort.

Technische Eigenschaften

EMV-Eigenschaften

Störfestigkeit nach DIN ISO 11452-2: 100 V/m

Frequenzband 20 MHz bis 2 GHz

Leitungsgeführte Störgrößen nach ISO 7637-2:

Impuls	1	2	2	3	3	4
		a	b	a	b	
Schärfegrad	I	I	I	I	I	I
	I	I	I	I	I	I
	I	I	I	I	I	I
Ausfallkriterium	C	A	C	A	A	C
EN 61000-4-2:	CD: 8 kV		AD: 15 kV			
	/					
Schärfegrad	IV		IV			
EN 61000-4-3:	30 V/m (80...2500 MHz)					
Schärfegrad	IV					
EN 61000-4-4:	2 kV					
Schärfegrad	III					
EN 61000-4-6:	10 V (0,01...80 MHz)					
Schärfegrad	III					
EN 55011:	Klasse A					

Veröffentlichungsdatum: 2020-04-24 Ausgabedatum: 2020-06-03 Dateiname: 206771_ger.pdf