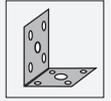


Rideau opto-électronique de sécurité, Miroir

SLC-2400-M

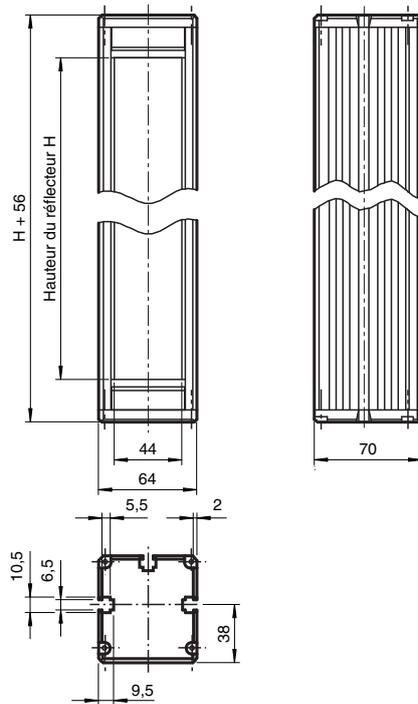


- Miroir de renvoi pour les dispositifs de protection multilatéraux utilisant des matrices de sécurité série SLC

Rideau opto-électronique de sécurité, Miroir



Dimensions



Données techniques

Valeurs caractéristiques pour la sécurité fonctionnelle

Niveau d'intégrité de sécurité (SIL)	SIL 3
Niveaux de performance (PL)	PL e
catégorie	4
Durée de mission (T_M)	20 a
PFH _d	5,8 E-9

Conditions environnementales

Température ambiante	-20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F)
Température de stockage	-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)

Caractéristiques mécaniques

Date de publication: 2020-03-23 Date d'édition: 2020-10-06 : 214439_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PF PEPPERL+FUCHS

Données techniques

Matériel	
Boîtier	aluminium extrudé , thermopoudré , RAL 1021 (jaune)
Convient pour séries	
Safety Série	SLC

Éléments du système adaptés

	SB4-OR-4XP-B-4159	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP-B	Boîtier de contrôle de sécurité de série SB4 avec 1 emplacement pour module optionnel pour des améliorations fonctionnelles
	SB4-OR-4XP-B-B	Boîtier de contrôle de sécurité de série SB4 avec emplacements pour module optionnel pour des améliorations fonctionnelles
	SB4-OR-4XP-B-B-B	Boîtier de contrôle de sécurité de série SB4 avec emplacements pour module optionnel pour des améliorations fonctionnelles
	SB4-OR-4XP-B-B-B-B	Boîtier de contrôle de sécurité de série SB4 avec emplacements pour module optionnel pour des améliorations fonctionnelles
	SB4-OR-4XP-B-B-B-B-B	Boîtier de contrôle de sécurité de série SB4 avec emplacements pour module optionnel pour des améliorations fonctionnelles
	SB4-OR-4XP-B-4158	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP-3819	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP-4M	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP-4MD	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP-4M-4136	Boîtier de contrôle de sécurité de série SB4
	SB4-OR-4XP-4X	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP-4X-3819	Appareil d'analyse de fiabilité
	SB4-OR-4XP-4136	Boîtier de contrôle de sécurité de série SB4

Date de publication: 2020-03-23 Date d'édition: 2020-10-06 : 214439_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.comÉtats-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.comAllemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.comSingapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

Marque de commande

Désignation	Hauteur du miroir H	Longueur du boîtier L
SLC-350-M	350 mm	406 mm
SLC-500-M	500 mm	556 mm
SLC-800-M	800 mm	856 mm
SLC-1000-M	1000 mm	1056 mm
SLC-1300-M	1300 mm	1356 mm
SLC-1600-M	1600 mm	1656 mm
SLC-1900-M	1900 mm	1956 mm
SLC-2400-M	2400 mm	2456 mm

Application

Application :

Le miroir est réglé de façon à ce que le faisceau lumineux de l'émetteur soit dévié vers le récepteur. En cas de réflexion du terrain de protection de 90°, le miroir est réglé à un angle de 45°.

Lors de la mise en place du dispositif, assurez-vous que tous les composants sont alignés perpendiculairement et à la même hauteur. Pour avoir un alignement brut du miroir, celui-ci doit être pivoté de façon à ce que le profil du récepteur puisse être vu dans le miroir lorsque vous regardez de l'émetteur vers le miroir.

Cette procédure d'alignement est simplifiée grâce à l'utilisation de l'outil d'alignement du laser BA SLP.

Chaque miroir utilisé réduit la plage d'environ 15 % au maximum.

Assurez-vous donc que les surfaces du miroir soient propres. Pour cela, n'utilisez que des agents de nettoyage non abrasifs et un chiffon sans peluches.

Les kits de montage sont disponibles à des fins de fixation. Deux kits sont nécessaires par miroir.

Portez attention aux informations contenues dans les instructions d'utilisation applicables à l'émetteur et au récepteur utilisés. Lors de l'inspection périodique du dispositif, le terrain de protection doit être rompu avant et après réflexion sur le miroir !