





 $\epsilon$ 







# Referencia de pedido

### OMT300-R101-2EP-IO-V31-L

Medidor para distancias con conector macho M8 x 1, 4 polos

### Características

- Diseño en miniatura con opciones de montaje versátiles
- Sensores de distancia compactos con un diseño pequeño y estandarizado.
- Tecnología multipíxel (MPT): evaluación de la señal exacta y precisa.
- Sensores láser DuraBeam: duraderos y utilizables como LED
- Interface IO-Link para datos de servicio y proceso

### Información de producción

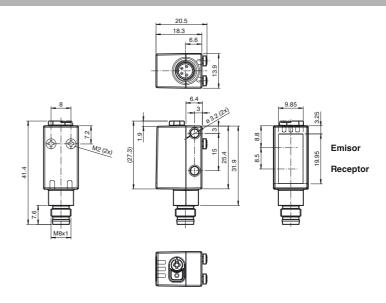
La serie R101 de sensores ópticos en miniatura son los primeros dispositivos de su tipo en ofrecer una solución completa en un pequeño diseño único estándar, desde sensor fotoeléctrico de barrera hasta un dispositivo de medición de distancia. Como resultado de este diseño, los sensores son capaces de realizar prácticamente todas las tareas estándar de automatización.

Toda la serie permite que los sensores se comuniquen mediante IO-Link.

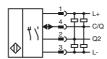
Los sensores láser DuraBeam son duraderos y pueden utilizarse de la misma forma que un sensor estándar.

El uso de la tecnología Multi Pixel ofrece a los sensores estándar un alto nivel de flexibilidad y les permite adaptarse con mayor eficiencia a su entorno operativo.

### **Dimensiones**



## Conexión eléctrica



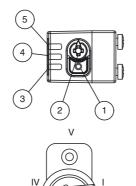
### Fijación de acordar

Color del conductor según EN 60947-5-2



1	BN
2	WH
3	BU
4	BK

### Elementos de indicación y manejo



1 Botón de aprend		Botón de aprendizaje
	2	Interruptor giratorio de modo
		Indicador de salida de conmutación Q2
		Indicador de salida de conmutación Q1
	5	Indicador de funcionamiento

Ι	I Salida de conmutación 1/punto de conmutación	
II Salida de conmutación 1/punto de conmutación		
III Salida de conmutación 2/punto de conmutación IV Salida de conmutación 2/B V Bloqueo de teclado		

ō

Datos técnicos	
Datos generales	
Rango de medición	

60 ... 300 mm Objeto de referencia Blanco estándar, 100 mm x 100 mm

Emisor de luz Diodo láser Tipo de luz Luz alterna, roja

Características láser

Nota LUZ LÁSER, NO MIRAR FIJAMENTE AL HAZ

Clase de láser Longitudes de onda 680 nm

Divergencia del haz > 5 mrad d63 d63 < 1 mm en el rango de 50-250 mm

Duración del impulso Índice de repetición aprox. 3 kHz Energía máx. impulso 15,2 nJ Desviación del ángulo máx. +/- 1,5  $^{\circ}$ 

Diámetro del haz de luz aprox. 2 mm a una distancia de 150 mm

Angulo de apertura aprox. 1

Límite de luz extraña EN 60947-5-2: 30000 Lux

Resolución 0.1 mm

# Datos característicos de seguridad fun-

cional

 $MTTF_d$ 560 a Duración de servicio (T<sub>M</sub>) Factor de cobertura de diagnóstico (DC) 0 %

Elementos de indicación y manejo

Indicación de trabajo LED verde:

fiio: encendido

parpadeo (4 Hz): cortocircuito

parpadeo con breves interrupciones (1 Hz): modo de IO-Link

I FD amarillo: Indicación de la función

fiio: salida de conmutación activa

apagado: salida de conmutación inactiva

Elementos de mando Tecla TEACH-IN

Interruptor giratorio de 5 etapas para la selección de modos de Elementos de mando

funcionamiento.

Datos eléctricos

Tensión de trabajo 10 ... 30 V CC  $U_B$ Rizado máx. 10 %

Corriente en vacío  $I_0$ < 25 mA tensión de alimentación de 24 V

Clase de protección

Interfaz

Tipo de Interfaz IO-Link (sobre C/Q = 4 patillas)

Perfil del equipo Sensor Smart Cuadencia de la transferencia COM 2 (38.4 kBaudios)

Versión de IO-Link 1.1 Tiempo de ciclo mínimo 3 ms

Amplitud de datos de proceso Entrada de datos de proceso 3 bit

Salida de datos de proceso 2 bits

Admisión de modo SIO

ID de dispositivo 0x11090D (1116429)

Tipo de puerto maestro compatible

Tipo de conmutación El ajuste predeterminado es:

C/Q - Pin 4: NPN normalmente abierto, PNP normalmente

cerrado. IO-Link

Q2 - Pin 2: NPN normalmente abierto. PNP normalmente

2 salidas de contrafase, protegidas contra cortocircuitos, contra la inversión de la polaridad, a prueba de sobretensión

máx. 30 V CC

Corriente de conmutación máx. 100 mA, carga óhmica CC-12 y CC-13

Categoría de usuario Caída de tensión ≤ 1,5 V CC Ud

Tiempo de respuesta 10 ms

Conformidad

Señal de salida

Tensión de conmutación

Interfaz de comunicación IEC 61131-9 EN 60947-5-2 Norma del producto EN 60825-1:2014 Seguridad láser

Precisión de medición

0.05 %/K Deriva de temperatura Tiempo de calentamiento 5 min ≤ 2 % Reproducibilidad Error de linealidad ± 2 %

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente 10 ... 60 °C (50 ... 140 °F) Temperatura de almacenaje -40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)

### Láser etiqueta



### CLASS 1 LASER PRODUCT

IEC 60825-1: 2007 certified. Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice No. 50. dated June 24, 2007

# CLASS 1 LASER PRODUCT

IEC 60825-1: 2007 certified. Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice No. 50, dated June 24, 2007

#### **Accessorios**

#### V31-GM-2M-PUR

Conector hembra M8 de 4 polos, cable **PUR** 

### V31-WM-2M-PUR

Conector hembra M8 de 4 polos, cable

# IO-Link-Master02-USB

IO-Link maestro, alimentación mediante puerto USB o alimentación independiente, indicadores LED, conector M12 para conexión del sensor

Pueden encontrarse otros accesorios en www.pepperl-fuchs.com



Dates	mecán	ILUO

Anchura de la carcasa	13,9 mm
Altura de la carcasa	41,4 mm
Profundidad de la carcasa	18,3 mm
Grado de protección	IP67 / IP69 / IP69K
Conexión	Concector macho M8 x 1, 4 polos
Material	
Carcasa	PC (Policarbonato)
Salida de luz	PMMA
Masa	aprox. 10 g
Autorizaciones y Certificados	
Autorización UL	E87056 , cULus Listed , Fuente de alimentación de clase 2 , clasificación tipo 1
Homologación FDA	IEC 60825-1:2007 Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice No.

50, dated June 24, 2007

### **Preferencias**

### Aprendizaje:

Puede utilizar el interruptor giratorio para seleccionar el umbral de conmutación correspondiente, A o B, para el aprendizaje de la señal de conmutación Q1 o Q2.

Los LED amarillos indican el estado actual de la salida seleccionada.

Para almacenar un valor de umbral, mantenga pulsado el botón "TI" hasta que los LED amarillos y verdes parpadeen sincrónicamente (aprox. 1 s). El aprendizaje comienza cuando se suelta el botón "TI".

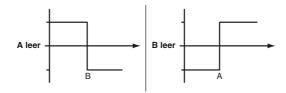
Si el aprendizaje se ha realizado correctamente, los LED amarillos y verdes parpadearán de forma alterna (2,5 Hz).

Si el aprendizaje no se ha realizado correctamente, los LED amarillos y verdes parpadearán rápidamente y de forma alterna (8 Hz).

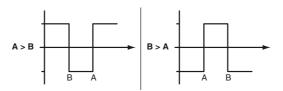
Tras un aprendizaje incorrecto, el sensor sigue funcionando con el ajuste válido anterior después de emitir la señal visual de error correspondiente.

Se pueden definir diferentes modos de conmutación realizando un aprendizaje en relación con los valores de distancia medidos para los umbrales de conmutación A y B:

Modo de punto único:



Modo de intervalo:



Cada umbral de conmutación aprendido puede volver a memorizarse (y sobrescribirse) pulsando el botón "TI" de nuevo.

Pulse el botón "TI" durante más de 4 s para eliminar por completo el valor aprendido. Los LED amarillos y verdes se apagan simultáneamente para indicar que el procedimiento se ha completado. Si el restablecimiento se ha realizado correctamente, los LED amarillos y verdes parpadearán de forma alterna (2,5 Hz).

## Restablecimiento de los ajustes predeterminados de fábrica

Pulse el botón "TI" durante más de 10 segundos en la posición "O" del interruptor giratorio para restablecer los ajustes predeterminados de fábrica. Los LED amarillos y verdes se apagan a la vez para indicar el restablecimiento.

El proceso de restablecimiento empieza cuando se suelta el botón "TI" y se indica mediante el LED amarillo. Después del proceso, el sensor trabaja con los ajustes predeterminados de fábrica de inmediato.

OMT:

- Señal de conmutación Q1 de ajustes predeterminados de fábrica:
   Señal de conmutación activa, modo de intervalo
- Señal de conmutación Q2 de ajustes predeterminados de fábrica: Señal de conmutación activa, modo de intervalo

#### OQT:

267075-100543 spa.xml

5

Fecha de edición: 2018-09-

10:16

2018-07-27

- Señal de conmutación Q1 de ajustes predeterminados de fábrica: Señal de conmutación activa, modo BGS (supresión de fondo)
- Señal de conmutación Q2 de ajustes predeterminados de fábrica: Señal de conmutación activa, modo BGS (supresión de fondo)

### Configuración mediante interfaz IO-Link

# Establecimiento de distintos modos operativos mediante la interfaz IO-Link

Los dispositivos se equipan de serie con interfaz IO-Link para tareas de diagnóstico y parametrización a fin de garantizar un ajuste óptimo de los sensores a la aplicación correspondiente.

Modo operativo de punto único (un punto de conmutación):

- Detección de objetos al margen del tipo o el color en un rango de detección definido. Los objetos en el fondo se suprimen.
- El punto de conmutación se corresponde exactamente con el punto establecido.

actvio rango de detección

Supresión de fondo

### Modo operativo modo de intervalo (dos puntos de conmutación):

- Detección de objetos al margen del tipo o el color en un rango de detección definido. Detección fiable cuando los objetos abandonan el rango de detección.
- Modo de intervalo con dos puntos de conmutación.

Supresión del primer plano

Supresión de fondo

### Modo operativo modo de intervalo central (un punto de conmutación):

- Detección de objetos al margen del tipo o el color en un rango de detección definido. Establece un intervalo definido alrededor de un objeto dado. Los objetos fuera de este intervalo no se detectan.
- Modo de intervalo con un punto de conmutación:

Supresión del primer plano

Supresión de fondo

# Modo operativo modo de dos puntos (modo operativo de histéresis):

• Detección de objetos al margen del tipo y el color entre un punto de activación y desactivación.



### Modo operativo inactivo:

· La evaluación de las señales de conmutación se desactiva.

El archivo de descripción del dispositivo IODD asociado se puede encontrar en el área de descargas en **www.pepperl-fu-chs.com**.