

# codeur absolu multitour

## JVM42H-01YYYA0BN-1212

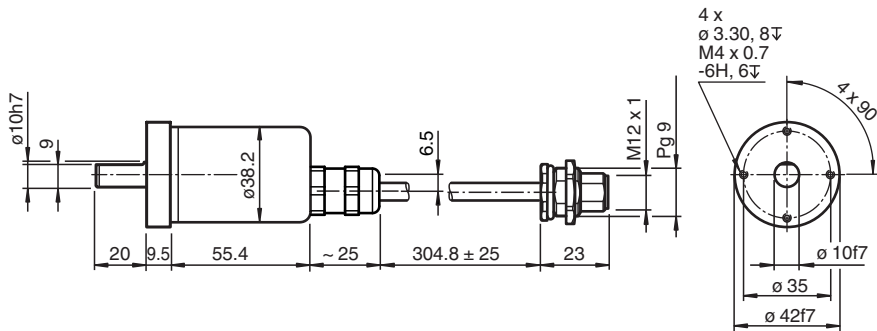


- version robuste
- Résistance élevée contre les chocs/vibrations et l'encrassement
- Contrainte arbre accrue
- Bus CAN avec protocole SAE J1939
- boîtier acier inox
- IP69K
- Boîtier très compact

Codeur haute performance



### Dimensions



### Données techniques

Caractéristiques générales		
Principe de détection		Mesure magnétique
Type d'appareil		codeur absolu multitour
Valeurs caractéristiques		
erreur de linéarité		$\pm 0,35^\circ$
Eléments de visualisation/réglage		
LED verte		Power on
Caractéristiques électriques		
Tension d'emploi	$U_B$	10 ... 30 V DC
Code de sortie		Code binaire
Gradient de code (direction de comptage)		réglable
Interface		
Type d'interface		J1939
Résolution		
Monotour		12 Bit
Multitour		12 Bit
Résolution globale		24 Bit

Date de publication: 2022-04-21 Date d'édition: 2022-12-12 : 281322\_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs  
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com



Singapour : +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

## Données techniques

Vitesse de transfert	250 kBit/s
Temps de cycle	500 µs
Conformité aux normes	ISO 11898
<b>Raccordement</b>	
Câble	Câble de 304 mm avec connecteur M12 pour montage arrière/par vis
<b>Conformité aux normes</b>	
Degré de protection	IEC/EN 60529
Test climatique	DIN EN 60068-2-3, 95 %, sans câblage
Emission d'interférence	EN 61000-6-4:2007
Immunité	EN 61000-6-2:2005
Résistance aux chocs	DIN EN 60068-2-27, 300 g, 6 ms
Tenue admissible aux vibrations	DIN EN 60068-2-6, 30 g, 55 ... 2000 Hz
<b>Conditions environnementales</b>	
Température de service	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Température de stockage	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Humidité rel. de l'air	98 %, sans câblage
<b>Caractéristiques mécaniques</b>	
Bride	Bride synchro 42 mm avec 4 x Filetage M4
Longueur d'onde	∅ x l 10 mm x 20 mm
Degré de protection	IP65 / IP67 / IP68 / IP69k
Matériau	
Boîtier	Acier inox 1.4404 / AISI 316L
Bride	Acier inox 1.4404 / AISI 316L
Arbre	Acier inox 1.4412 / AISI 440B, matériau de l'arbre supplémentaire PTFE-23
Masse	env. 350 g
Vitesse de rotation	max. 6000 min <sup>-1</sup>
Moment d'inertie	30 gcm <sup>2</sup>
Couple de démarrage	< 5 Ncm
Contrainte d'arbre	
Axial	270 N
Radaial	270 N

## Accessoires

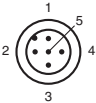
	<b>V15S-TEE-V15</b>	Répartiteur en T, fiche M12 vers prise M12 / fiche M12 à codage A, 5 broches
	<b>V15S-YEE-V15</b>	Répartiteur en Y, fiche M12 vers prise M12 / fiche M12 à codage A, 5 broches

## Fonction

Ce codeur absolu indique une valeur correspondant à la position de l'arbre via son interface J1939-Bus intégrée. Les codeurs de la robuste série miniature sont des codeurs à mesure magnétique.

## Connexion

### Raccordement électrique

Signal	connecteur M12 x 1, 5 broches
CAN GND	1
+V <sub>S</sub>	2
GND	3
CAN-haut	4
CAN-bas	5
Blindage	Boîtier
Broche de sortie	

## Exemple de commandes de transmission

Commande	Identifiant	Données	Remarques
Read request Direction	18EA2000	01 EF 00 00 00 00 00 00	
Read request Node	18EA2000	08 EF 00 00 00 00 00 00	
Write Direction	00EF2000	01 01 00 00 00 FF FF FF (Augmentation de la valeur de position dans le sens antihoraire)	Lorsque vous changez de sens, vous obtenez une valeur de position différente. Vous devez alors régler votre valeur prédéfinie.
Write PRESET	00EF2000	04 A8 61 00 00 FF FF FF (valeur 25000)	La valeur prédéfinie doit être reçue en tant que valeur de position 18FFAA20.
Write Save	00EF2000	FA 73 61 76 65 FF FF FF	Réglages enregistrés dans une mémoire non volatile

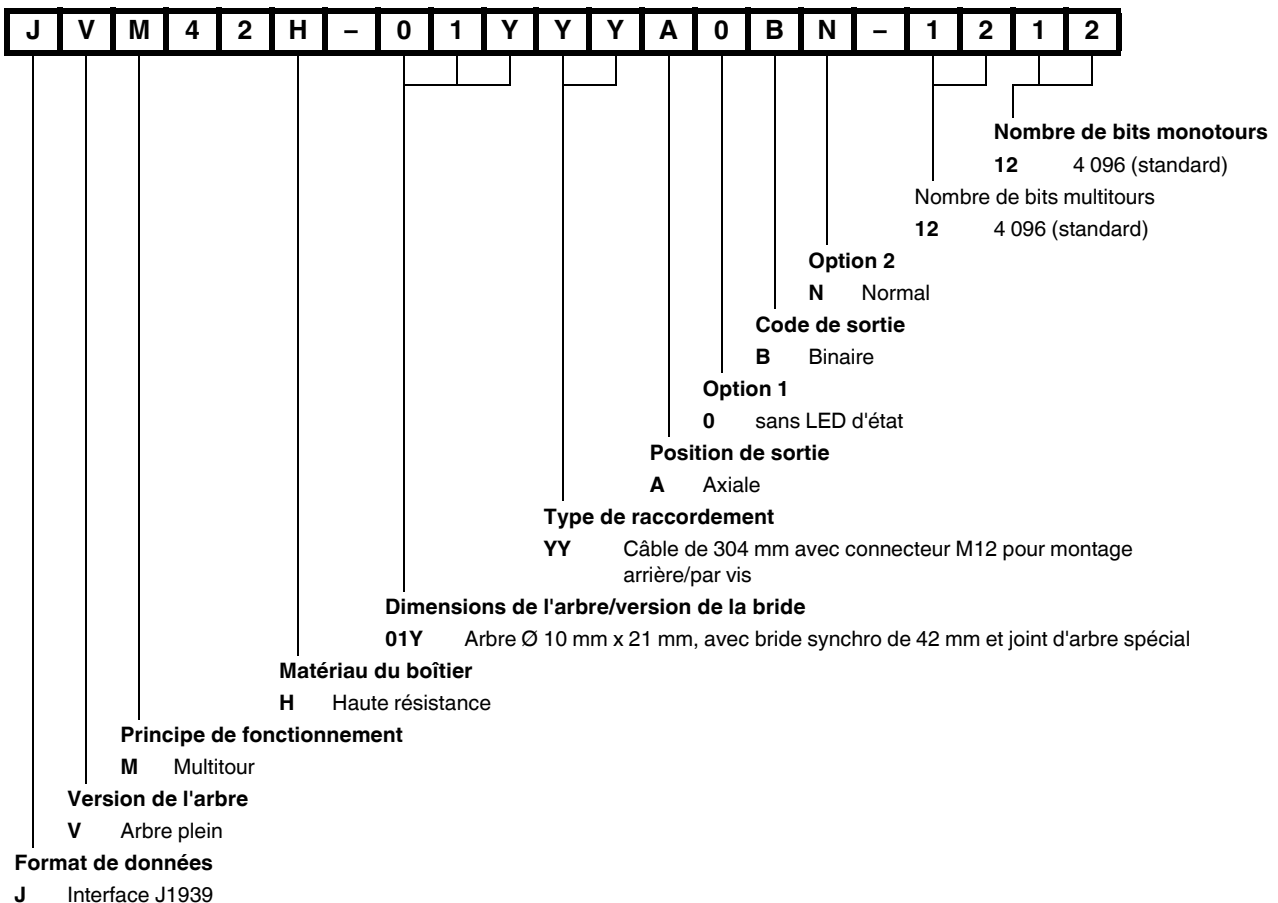
Si vous modifiez le numéro de nœud, vous devrez (après avoir enregistré vos réglages) redémarrer le système pour modifier le numéro de nœud. Une fois le système redémarré, vous devrez saisir le nouveau numéro de nœud dans votre identifiant. Vous pouvez confirmer que toutes les données sont enregistrées dans une mémoire non volatile en redémarrant le système.

**Réception :**

18FFAA20 : données de position et de vitesse

18EA2000 : lecture de réponse

## Référence



## Installation

**Mesures d'antiparasitage**

La mise en œuvre d'une micro-électronique évoluée nécessite que le câblage et l'antiparasitage soient consciencieusement étudiés. Cette exigence s'applique d'autant plus que la construction est compacte et les sollicitations sont élevées dans les machines modernes. Les conseils et propositions d'installation suivants concernent les environnements industriels standards. Il n'y a pas de solution optimisée convenant à tous les environnements.

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs  
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

**PF** PEPPERL+FUCHS

En prévoyant les mesures suivantes, le codeur est censé fonctionner correctement :

- La ligne des transmissions série doit être terminée aux deux extrémités par des résistances de 120 Ohms (résistance de charge entre les fils Rx et Tx, par exemple au niveau de la commande et au dernier codeur).
- Les câbles menant à l'encodeur doivent être disposés à une distance suffisante des câbles d'alimentation risquant de véhiculer des tensions parasites.
- La section des câbles écrantés doit être supérieure à 4 mm<sup>2</sup>.
- La section des conducteurs doit être supérieure à 0,14 mm<sup>2</sup>.
- La disposition des fils de masse 0 V et d'écrans doit de préférence être effectuée en forme étoile.
- Veiller à ne pas plier ou coincer les câbles.
- Respecter les rayons minimums de pose indiqués dans les spécifications et éviter les contraintes de traction et de cisaillement.

### Conseils d'utilisation

Les codeurs Pepperl+Fuchs sont expédiés en parfait état de fonctionnement. Afin de préserver leur qualité et pour garantir une exploitation sans dysfonctionnement, veuillez observer les précautions suivantes :

- Éviter les chocs sur l'arbre et le boîtier de l'encodeur et ne jamais surcharger l'arbre ni dans les sens axial, ni radial.
- La précision et la durée de vie du codeur ne peuvent être garanties qu'en utilisant un dispositif d'accouplement approprié.
- Pour codeur et l'appareil en aval (par exemple la commande) mise sous tension et arrêts d'alimentation doivent intervenir simultanément.
- Les travaux de câblage doivent toujours être effectués hors tension.
- Ne jamais dépasser les tensions maximales d'alimentation. Les appareils ne doivent être alimentés qu'en basse tension de sécurité.

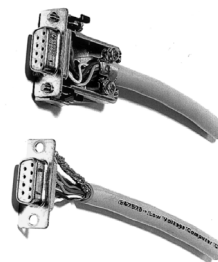
### Conseils pour la mise en place d'écrans de blindage

Une installation n'est insensible aux parasites que si les écrans de blindage sont correctement disposés. Les erreurs d'installation commises dans ce domaine sont fréquentes. Souvent, l'écran n'est posé qu'unilatéralement et n'est relié à la terre que par un fil, ce qui est admissible dans le domaine des basses fréquences. Quand il s'agit de compatibilité électromagnétique (CEM), ce sont toutefois les règles de la technique des hautes fréquences qui doivent prévaloir. L'un des principes de la technique des hautes fréquences exige que la transmission des énergies HF soit effectuée par une impédance aussi basse que possible afin de supprimer tout risque de transmission capacitive ou inductive dans les conducteurs de signaux. Pour obtenir cette basse impédance, il faut utiliser de grandes surfaces métalliques reliées à la masse.

Veuillez observer les instructions suivantes :

- En cas d'absence de risque des courants compensant les différences de potentiels (i.e. de court-circuits) poser l'écran des deux côtés sur une grande surface de "terre commune".
- Tirer toute la circonférence de l'écran hors de l'isolation et la serrer avec un maximum de sa surface sous une protection contre l'arrachement du câble.
- Pour câbles reliés à un bornier, relier une grande surface de la protection contre l'arrachement à une surface mise à la terre.
- Pour les connexions, utiliser exclusivement des connecteurs en boîtiers métalliques ou métallisés (par exemple connecteurs Sub-D en boîtiers métallisés). Veillez à ce que la protection contre l'arrachement soit directement reliée au boîtier.

Avantage :	connexion et écran métallisés
contre	coincés sous la protection l'arrachement
Désavantage :	soudure de l'écran



### Consignes de sécurité



**Attention**

Pour tous travaux sur les encodeurs, veuillez, outre les consignes de sécurité de ce manuel d'utilisation, respecter les consignes de sécurité et les directives de la protection contre les accidents du travail, applicables au pays de l'installation.

En cas d'impossibilité d'élimination de dysfonctionnements, mettre l'appareil hors service et le protéger contre les remises en service intempestives.

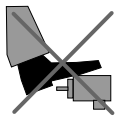
Les réparations doivent obligatoirement être effectuées par le fabricant. Les interventions ou modifications par l'utilisateur sont interdites.

Sur les encodeurs à arbre creux, ne serrer le collier que si un arbre plein est emboîté.

Préalablement à la mise en service de l'encodeur, bien serrer tous les boulons et connecteurs.



**Attention**



Ne pas marcher sur l'encodeur !



Ne pas usiner l'arbre d'entraînement lorsque l'encodeur y est monté !



Eviter toute contrainte de choc !



Ne pas effectuer des travaux sur le boîtier lorsque l'encodeur est installé !