



Codifica d'ordine

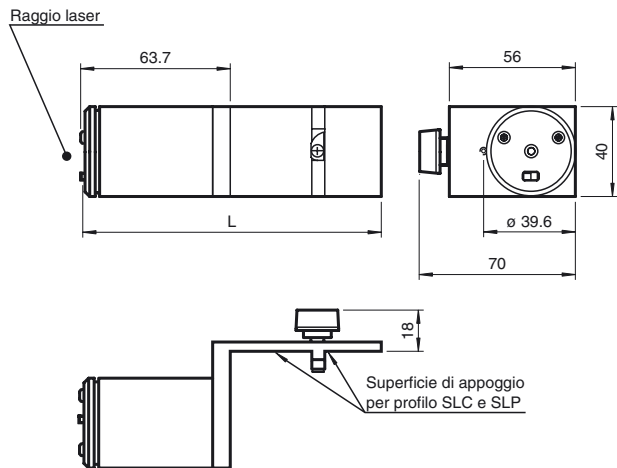
BA SLP

Allineatore laser per griglie luminose di sicurezza della serie SLP

Caratteristiche

- Semplifica l'allineamento di griglie e cortine optoelettroniche di sicurezza in caso di portate elevate o controlli multilaterali

Dimensioni



Dati tecnici

Dati generali

Trasmittitore fotoelettrico	Diodo laser
Tipo di luce	Rosso
Dati caratteristici del laser	
Indicazione	FASCIO LASER , NON FISSARE IL FASCIO
Classe laser	2
Lunghezza d'onda	650 nm
Divergenza fascio	< 1,5 mrad
Potenza di uscita ottica massima	< 1 mW

Dati elettrici

Tensione di esercizio	U _B	3 V DC Batteria: 2 ministilo AAA / LR03 (non compreso nella dotazione)
-----------------------	----------------	---

Condizioni ambientali

Temperatura di lavoro	0 ... 40 °C (32 ... 104 °F)
Temperatura di stoccaggio	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)

Dati meccanici

Lunghezza della scatola L	131 mm
Grado di protezione	IP20
Materiale	Supporto: alluminio
Custodia	PA 6
Peso	185 g

Conformità agli standard e alle direttive

Standard di conformità	
Classe laser	IEC 60825-1:2007

Data di edizione: 2017-09-27 16:46 Data di stampare: 2017-09-27 420584_ita.xml

Consultate "Note generali relative alle informazioni sui prodotti Pepperl+Fuchs".

Note**Applicazioni:**

Allineamento di barriere fotoelettriche e griglie optoelettroniche di sicurezza di grandi portate, nonché di cortine optoelettroniche di sicurezza e di sistemi con specchi di deviazione

Impiego:

Per allineare la barriera fotoelettrica, bisogna applicare il dispositivo di allineamento in corrispondenza della struttura della parte della barriera fotoelettrica da allineare, preferibilmente sull'asse del trasmettitore e del ricevitore.

Nella versione per i profili SLP e SLC occorre prima allentare completamente la manopola di arresto e poi ristringerla dopo l'inserimento nell'incastro. Quando si stringe la manopola, il modulo laser si allinea correttamente nell'incastro.

Nella versione per l'SLA25 si ruota l'asta filettata indietro a sufficienza collocandola al di sopra dell'involucro dell'SLA25 in modo che il sistema tubolare risulti disposto tutt'attorno alla struttura delle lenti. Infine stringere bene l'asta filettata in modo che non possa venir allentata a mano.

Nel modello SLA28 si può fissare il dispositivo di allineamento laser in due modi a seconda del tipo di montaggio, dato che la squadretta di appoggio è orientabile rispetto alla staffa di fissaggio. Anche in tal caso si ruota prima l'asta filettata indietro a sufficienza. Poi si centra la squadretta di appoggio con la scanalatura interna in corrispondenza dell'incastro nella parte superiore; la squadretta finirà quindi per essere sistemata in prossimità della parte anteriore con il vetro di controllo. Se l'involucro poggia lateralmente su una parete o sim., si muove la staffa rispetto alla squadretta di montaggio di 90° sul lato contrapposto alla parete. Infine stringere bene l'asta filettata in modo che non possa venir allentata a mano.

Dopo avere acceso il laser, si gira e si sposta l'involucro della barriera fotoelettrica in modo che lo spot del laser finisca sull'involucro contrapposto nel punto previsto. Riguardo alla riflessione, bisogna regolare l'asse centrale di riflessione. È opportuno eseguire tale aggiustamento in corrispondenza dell'estremità superiore e inferiore del profilo.

Se le condizioni di luce non sono ottimali e non si riesce a vedere bene lo spot, ci si può facilitare il lavoro utilizzando della pellicola rifrangente, sulla quale andrà fatto eventualmente un segno di riferimento per il punto di regolazione.

È opportuno che il dispositivo di allineamento laser non rimanga in funzione senza essere tenuto sotto controllo, proprio per evitare eventuali pericoli e per non consumare tanto le batterie.

Per sostituire le batterie basta togliere le viti anteriori. Quando si utilizzano delle batterie nuove, fare attenzione alla polarità (vedere le indicazioni riportate sul coperchio). Quando si sistema il coperchio anteriore, l'interruttore deve essere impostato su "0".