



Étiquettes électroniques

OIC-C10V2A-CB1-xxxxxx-yyyyyy

- Porte-code robuste pour températures jusqu'à 500 °C (932 °F)
- Code fraisé en clair
- Haute tenue aux produits chimiques
- Inoxydable
- Convient pour le nettoyage avec des liquides agressifs et abrasifs

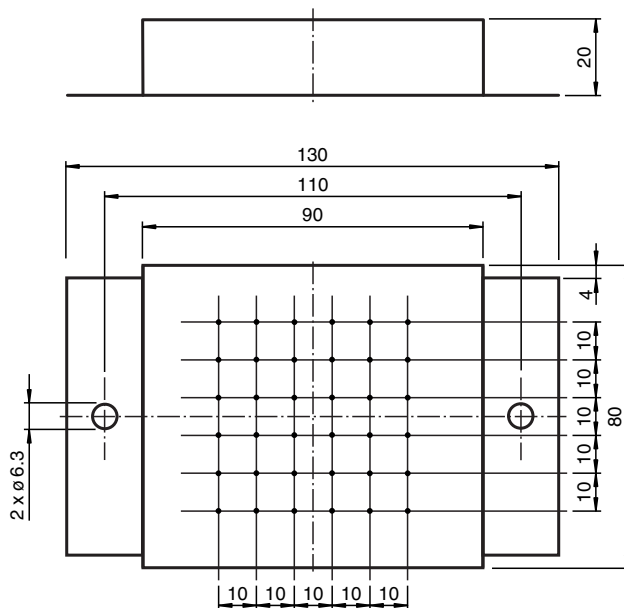
Porte-code pour système d'identification optique haute température, acier spécial

Fonction

Ce transporteur de code s'utilise conjointement aux systèmes d'identification haute température de la famille produit OIT à des fins d'identification dans les environnements industriels particulièrement difficiles.

Le transporteur de code est extrêmement robuste et adapté à une utilisation dans des environnements pouvant atteindre une température de 500 °C. Il est aussi résistant à la saleté. Il peut également être nettoyé à l'aide d'agents agressifs et abrasifs.

Dimensions



Données techniques

Caractéristiques générales

Distance de lecture	250 ... 450 mm dépendant de chaque appareil de visualisation
enregistrement des données	Plage de valeurs : à 6 chiffres numériques, entre 000.000 et 999.999 1 numéro de contrôle en plus

Conditions environnementales

Température ambiante	-25 ... 500 °C (-13 ... 932 °F)
----------------------	---------------------------------

Caractéristiques mécaniques

Épaisseur du matériau	2 mm
-----------------------	------

Date de publication: 2023-08-23 Date d'édition: 2023-08-23 : 70107651_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PF PEPPERL+FUCHS

Données techniques

Matériau	
Boîtier	Acier spécial V2A
Montage	Parallèle à l'appareil de visualisation dans chaque distance de lecture Angle de pivotement max. 10°
Masse	env. 280 g
Remarque	Le revêtement des feuilles de code est possible, à condition de garantir une détection fiable des trous.
Diamètre de trou	5 mm
Informations générales	
données de commande	xxxxxx : valeur de départ yyyyyy : numéro La valeur finale est déterminée comme suit : Valeur finale = valeur de départ + nombre - 1 Remarque : les numéros de plaques de codes augmentent toujours de 1 entre la valeur de départ et la valeur finale.