



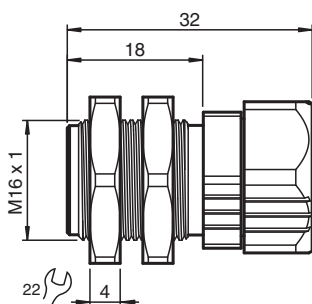
support de montage

MH-EXG-12

- Support à serrage pour corps cylindrique fileté
- Convient à tous les détecteurs M12, y compris les détecteurs avec facteur de réduction 1
- Remplacement simple et rapide sans nouvel ajustage
- Livré avec 2 écrous
- Exempte de substances qui nuisent à l'humidification de la peinture
- Influence considérablement réduite sur la distance de commutation

bride de fixation pour montage rapide avec butée

Dimensions



Données techniques

| | |
|-------------------------------------|---|
| Conditions environnementales | |
| Température ambiante | -40 ... 90 °C (-40 ... 194 °F) |
| Caractéristiques mécaniques | |
| Longueur | L 32 mm longueur du filetage du détecteur min. 32 mm |
| Diamètre | Détecteur min. 11,8 mm Détecteur max. 12 mm |
| Matériau | laiton nickelé exempte de substances qui nuisent à l'humidification de la peinture |
| raccords à vis | SW = 22 mm |
| Dimensions | filetage M16 x 1 |
| Couple de serrage | 20 Nm écrous 5 4 Nm Écrou 1 |
| Informations générales | |
| Remarque | Attention : en fonction de la forme du détecteur, il sera fixé jusqu'à 0,7 mm en position de contre-pression. |

Date de publication: 2024-03-26 Date d'édition: 2024-03-26 : 70112557_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

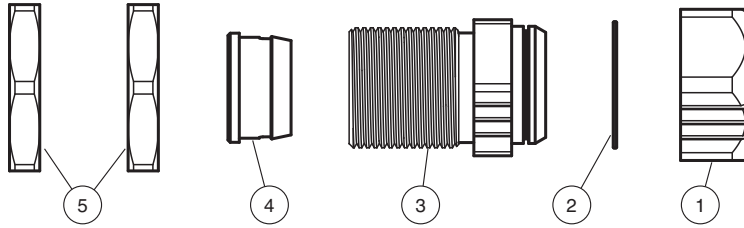
États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PF PEPPERL+FUCHS

Montage



Montage

1. Visser un écrou hexagonal (5) sur le filetage du manchon (3).
 2. Faire passer le manchon (3) depuis la face arrière du panneau à travers un trou de perçage approprié dans l'application.
 3. Visser le deuxième écrou (5) depuis la face avant du panneau sur le filetage du manchon (3).
 4. Utiliser les deux écrous (5) pour régler la position horizontale du détecteur.
 5. Serrer les écrous (5) au couple préconisé.
 6. L'écrou de fixation (1) tourne sur l'anneau de retenue (2). Tourner (1) jusqu'à ce que les trois rainures (1) et (3) soient alignées.
 7. Insérer le détecteur dans le trou intérieur du manchon (3) depuis la droite jusqu'à ce qu'il touche la butée de position (4).
 8. Tourner l'écrou de fixation (1) dans le sens horaire pour fixer le détecteur. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des outils.
- Le détecteur est en position fixe.