

Sensor óptico de barrera por reflexión GLV18-6-4594-10M



- Diseño corto en caja de plástico de M18
- 4 LEDs de indicación para una visibilidad de 360°
- Relación óptima de coste/funcionalidad

Sensor óptico de barrera por reflexión



Función

Los sensores de la gama GLV/GLK18 contribuyen a mejorar la eficacia de sus máquinas y sistemas. Tanto el diseño de su carcasa de plástico M18 como la tecnología de conexión y las propiedades de los sensores ofrecen un elevado grado de estandarización. El estudio de los requisitos esenciales de los sensores se ha materializado en una gama de sensores sólidos y fiables para sistemas CC y CA/CC de diseño sencillo. El set de montaje incluido en el producto y el diseño optimizado del potenciómetro garantizan un montaje rápido y una configuración sencilla.

Aplicación

Industria del embalaje:

- Comprobaciones de presencia, esfuerzo sobre la vía, comprobaciones de integridad, control de altura de apilado

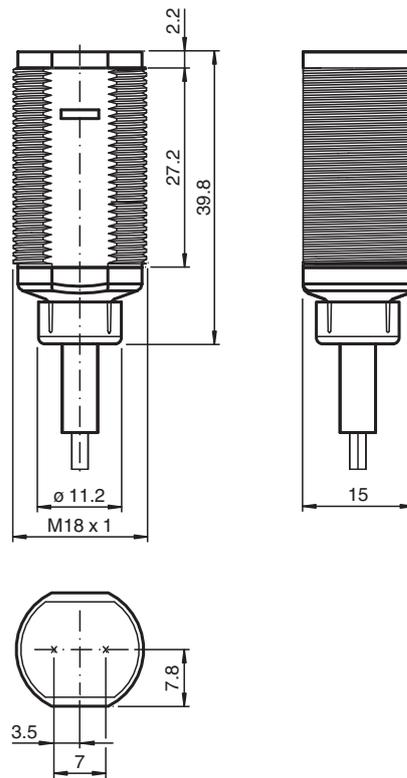
Manipulación de materiales:

- Comprobaciones de presencia, sensor de objetivo, comprobaciones de perfil, sensor de disparo

Puertas, portones y sistemas de acceso automáticos, ascensores:

- Detección segura para puertas y portones automáticos
- Función de supervisión en tornos
- Supervisión de puntos de cierre en ascensores

Dimensiones



Datos técnicos

Datos generales

Distancia útil operativa	0 ... 4 m
Distancia del reflector	0,05 ... 4 m
Distancia útil límite	5,5 m
Objeto de referencia	Reflector C110-2
Emisor de luz	IRED
Tipo de luz	IRED , Luz alterna , 880 nm
Polfiltro	no
Diámetro del haz de luz	aprox. 200 mm con 5,5 m
Ángulo de apertura	aprox. 2 °
Salida de luz	frontal
Límite de luz extraña	30000 Lux
Accesorios suministrados	Tuerca de montaje

Elementos de indicación y manejo

Indicación de trabajo	LED verde, iluminado estático Power on
Indicación de la función	LED amarillo: se ilumina si recibe haces del receptor ; parpadea si está por debajo de la reserva de función; off con interrupción de haces

Datos eléctricos

Tensión de trabajo	U_B	10 ... 30 V CC
Corriente en vacío	I_0	< 20 mA

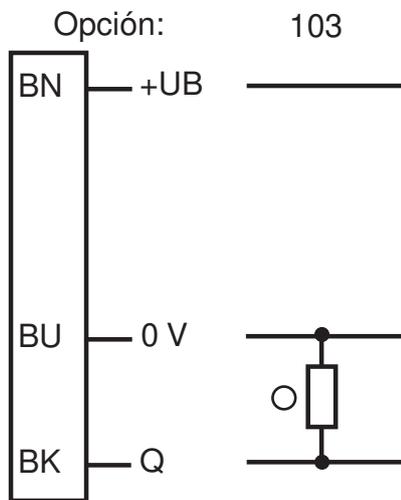
Salida

Tipo de conmutación	Conmutación claro
---------------------	-------------------

Datos técnicos

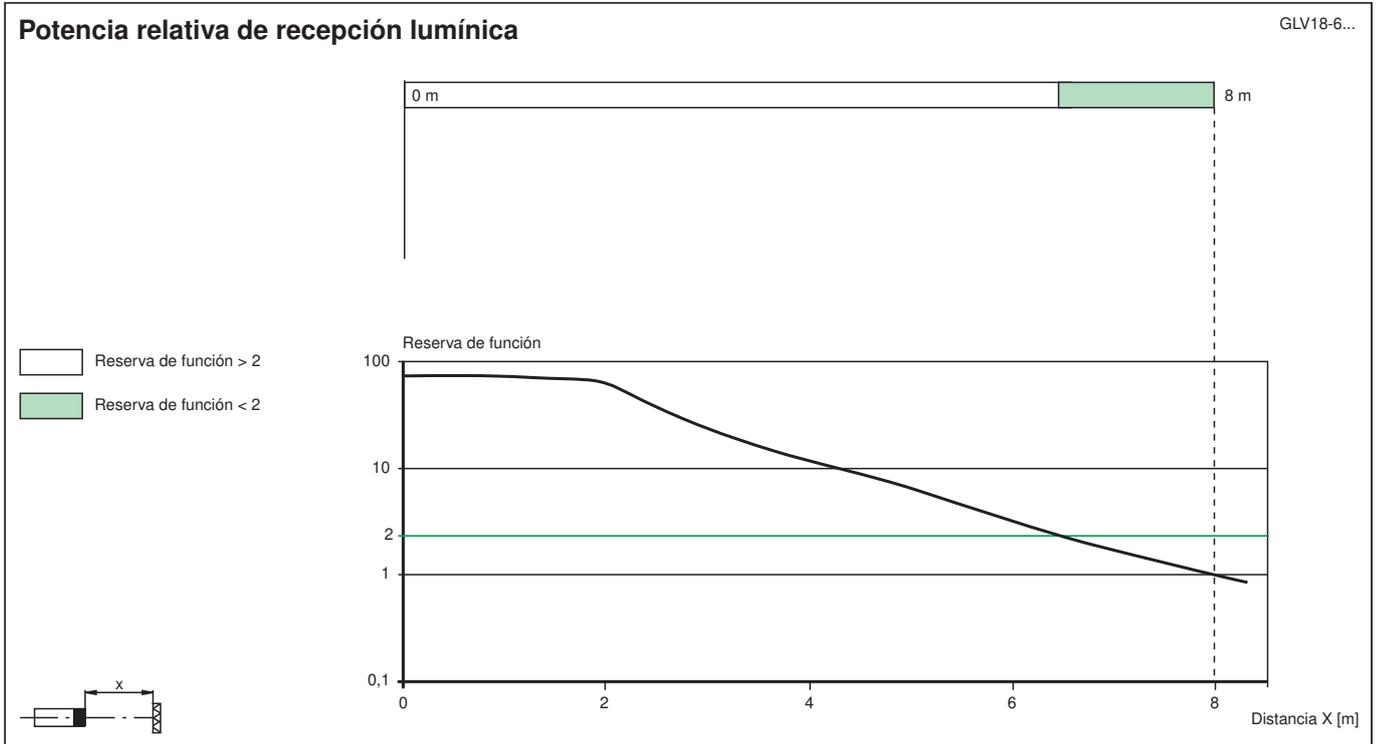
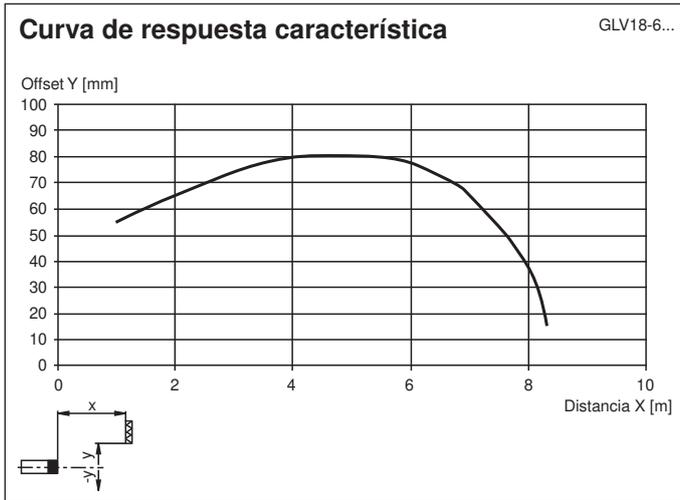
Señal de salida		1 pnp, prot. ctra. cortocircuito, colector abierto
Tensión de conmutación		máx. 30 V CC
Corriente de conmutación		máx. 100 mA
Caída de tensión	U_d	$\leq 1,5$ V CC
Frecuencia de conmutación	f	500 Hz
Tiempo de respuesta		≤ 1 ms
Conformidad		
Norma del producto		EN 60947-5-2
Autorizaciones y Certificados		
Clase de protección		II, Tensión de aislamiento nominal ≤ 50 V CA con grado de contaminación 1-2 conforme a IEC 60664-1
Autorización UL		cULus Listed, Class 2 Power Source
Autorización CCC		Los productos cuya tensión de trabajo máx. ≤ 36 V no llevan el marcado CCC, ya que no requieren aprobación.
Condiciones ambientales		
Temperatura ambiente		-25 ... 60 °C (-13 ... 140 °F)
Temperatura de almacenaje		-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
Datos mecánicos		
Grado de protección		IP67
Conexión		cable fijo 10 m
Material		
Carcasa		PC
Salida de luz		PMMA
Masa		aprox. 335 g

Asignación de conexión



- = conmutación claro
- = conmutación oscuro

Curva de características



Accesorios

	CPZ18B03	Ayuda de montaje con dispositivo oscilante
	BF 18	Brida de fijación, 18 mm
	BF 18-F	Adaptador de montaje de plástico, 18 mm
	BF 5-30	Ayudas de montaje universal para sensores cilíndricos con diámetro 5 ... 30 mm

Fecha de publicación: 2023-04-05 Fecha de edición: 2023-04-05 : 70124170_spa.pdf

Descripción del sistema

Descripción del sistema

El sensor óptico de barrera por reflexión contiene un emisor y un receptor en una misma carcasa. Un reflector refleja la luz del emisor en el receptor. Si un objeto interrumpe el haz de luz, se activa la función de conmutación.

Montaje

Sensor: los sensores tienen un diseño de carcasa de rosca M18 x 1 y dos tuercas con 24 mm entre caras, que deben instalarse con un par apriete máximo de 1,5 Nm. Los sensores se pueden montar directamente a través de un orificio simple de Ø 18 mm o mediante un soporte de montaje. Las abrazaderas de montaje están disponibles como accesorios. Durante el montaje, preste especial atención a la posición y visibilidad de la interfaz de programación o a los indicadores de señal.

Puesta en marcha

Alineación del sensor: aplique la tensión de funcionamiento al sensor. El indicador de funcionamiento se ilumina en verde. Monte un reflector adecuado frente al sensor. Alinee el sensor aproximadamente (sin objeto) con el reflector. A continuación, ajuste el sensor con el reflector girando el sensor horizontal y verticalmente de modo que el indicador de señal amarillo se ilumine de forma continua. En caso de una alineación incorrecta, el indicador de señal amarillo parpadea.

Puesta en servicio

Comprobación de la detección de objetos: siga los pasos que se indican a continuación para comprobar que el sensor detecta objetos según lo deseado.

Coloque el objeto en la trayectoria del haz del sensor.

Cuando se detecta el objeto, se apaga el indicador de señal amarillo. Si el indicador de señal amarillo permanece encendido, reduzca la sensibilidad del potenciómetro hasta que se apague.

Cuando el objeto desaparece de la trayectoria del haz del sensor, el indicador de señal amarillo vuelve a iluminarse de forma continua.

Mantenimiento

Mantenimiento

Limpieza: si la recepción de la transmisión se deteriora, por ejemplo, debido a suciedad, el indicador de señal amarillo del receptor parpadea. Limpie las interfaces ópticas del sensor (por ejemplo, las lentes) a intervalos regulares.

Mantenimiento: compruebe regularmente las conexiones de montaje y las conexiones eléctricas.