

# Código de barras metálico

## PGV000002M-CAMG30x500-000140



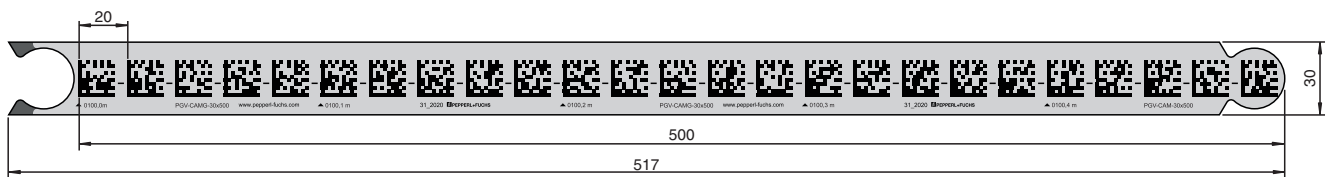
- Gran resistencia a temperaturas extremas
- Resistencia mecánica elevada
- Fácilmente intercambiable
- Muy resistente a los productos químicos

Códigos de barras metálicos DataMatrix para posicionar cabezales de lectura PGV

### Función

Resistentes barras de códigos metálicas Data Matrix fabricadas en aluminio anodizado para su uso en el suelo en el guiado basado en cámaras. En función de la aplicación, las barras de códigos pueden pegarse directamente al suelo o en raíles de perfil de soporte especiales. Las barras de códigos están disponibles en longitudes modulares de 100, 200 y 500 mm.

### Dimensiones



### Datos técnicos

Datos generales	
Longitud total	2 m
Posición inicial	140 m
Segmento de barra de códigos	
Longitud nominal del segmento	500 mm
Anchura	30 mm
Condiciones ambientales	
Temperatura de trabajo	-40 ... 80 °C (-40 ... 176 °F)
Temperatura del montaje	10 ... 40 °C (50 ... 104 °F)
Resistencia a las influencias atmosféricas	Radiación ultravioleta Humedad
Resistencia química	Aceites Grasas Combustibles Disolvente alifático ácidos débiles
Datos mecánicos	
Robustez del material	1 mm
Material	Aluminio
Tipo de montaje	adhesivo
Masa	83 g / m

Fecha de publicación: 2022-11-22 Fecha de edición: 2022-11-23 : 70125735-100013\_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group  
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

## Datos técnicos

Tolerancia de fabricación	± 1 mm/m
---------------------------	----------

## Montaje

### Preparación de la superficie base

1. Utilice paños de limpieza limpios (sin pelusa ni plastificantes) para limpiar las superficies.
2. Utilice productos de limpieza adecuados para el nivel de contaminación de la superficie, por ejemplo, n-heptano, etanol o una mezcla de 50:50 de isopropanol y agua.
3. Limpie la superficie hasta que esté completamente seca y libre de polvo, aceite, óxidos, desencofrantes y otros contaminantes.
4. Asegúrese de que la superficie esté seca, limpia y firme.

Resistencia adhesiva

Metal	Material con superficies de alta energía	Material con superficies de baja energía
33 N/25 mm	32 N/25 mm	31 N/25 mm

Grosor del material: barra de códigos 1 mm + adhesivo 0,13 mm

### Instrucciones de manipulación

Durante la adhesión, la presión debe ser lo más alta posible y la temperatura debe ser de al menos +10 °C.

Cuanto mayor sea la presión y la temperatura, mejor penetrará el adhesivo en los poros de la superficie base. Esto permite alcanzar valores de resistencia adhesiva más altos.

El adhesivo se seca transcurridas unas 72 horas.

## Código de tipo

### Estructura del código de tipo

P	G	V	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	M	-	C	A	M	(2)	(3)	(3)	x	(4)	(4)	(4)	-	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

PGV	Tipo de sensor
PGV	Posición guiada por visión

(1) (1) (1) (1) (1) (1)	Longitud total de la barra de códigos
1 ... 10 000	La longitud total de la barra de códigos viene determinada por el número de segmentos de barra de códigos individuales. Las barras de códigos se pueden solicitar en unidades de 1 m.

M	Unidad
M	Metro

CAM	Barra de códigos
C	Tipo de código ECC200, tamaño del símbolo 12x12
A	Código absoluto
M	Metal



(2)	Tipo de montaje
G	Montaje por parte posterior autoadhesiva
H	Montaje por atornillado o remachado

(3) (3)	Anchura de la barra de códigos
30	Anchura de la barra de códigos en mm para el montaje tipo G
50	Anchura de la barra de códigos en mm para el montaje tipo H















(4) (4) (4)	Longitud nominal de segmento de las barras de código
100	Longitud nominal de segmento de las barras de código individuales en mm
200	Longitud nominal de segmento de las barras de código individuales en mm
500	Longitud nominal de segmento de las barras de código individuales en mm

(5) (5) (5) (5) (5) (5)	Posición inicial
1 ... 9999	Posición inicial de las barras de código en m

## Accesorios

	<b>PGV-PR-GM-CLOSE100</b>	Rail avellanado para montaje en una ranura del suelo
	<b>PGV-PR-GM-CLOSE200</b>	Rail avellanado para montaje en una ranura del suelo

## Accesorios

	<b>PGV-PR-GM-CLOSE500</b>	Rail avellanado para montaje en una ranura del suelo
	<b>PGV-PR-GM-CONT100</b>	Rail avellanado para realizar carriles continuos
	<b>PGV-PR-GM-CONT200</b>	Rail avellanado para realizar carriles continuos
	<b>PGV-PR-GM-CONT500</b>	Rail avellanado para realizar carriles continuos
	<b>PGV-PR-GM-END</b>	Rail avellanado para finalizar carriles continuos
	<b>PGV-PR-GM-START</b>	Rail avellanado para iniciar carriles continuos
	<b>PGV-PR-SM-CLOSE100</b>	Rail de accionamiento para montaje en el suelo
	<b>PGV-PR-SM-CLOSE200</b>	Rail de accionamiento para montaje en el suelo
	<b>PGV-PR-SM-CLOSE500</b>	Rail de accionamiento para montaje en el suelo
	<b>PGV-PR-SM-CONT100</b>	Rail de accionamiento para realizar carriles sin fin
	<b>PGV-PR-SM-CONT200</b>	Rail de accionamiento para realizar carriles sin fin
	<b>PGV-PR-SM-CONT500</b>	Rail de accionamiento para realizar carriles sin fin
	<b>PGV-PR-SM-END</b>	Rail de accionamiento para finalizar carriles continuos
	<b>PGV-PR-SM-START</b>	Rail de accionamiento para iniciar carriles continuos

Fecha de publicación: 2022-11-22 Fecha de edición: 2022-11-23 : 70125735-100013\_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group  
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

 **PEPPERL+FUCHS**