

# Código de barras metálico

## PGV000001M-CAMG30x500-000087



- Gran resistencia a temperaturas extremas
- Resistencia mecánica elevada
- Fácilmente intercambiable
- Muy resistente a los productos químicos

Códigos de barras metálicos DataMatrix para posicionar cabezales de lectura PGV

### Función

Resistentes barras de códigos metálicas Data Matrix fabricadas en aluminio anodizado para su uso en el suelo en el guiado basado en cámaras. En función de la aplicación, las barras de códigos pueden pegarse directamente al suelo o en raíles de perfil de soporte especiales. Las barras de códigos están disponibles en longitudes modulares de 100, 200 y 500 mm.

### Dimensiones



### Datos técnicos

| Datos generales                            |   |
|--|---|
| Longitud total                             | 1 m   |
| Posición inicial                           | 87 m  |
| Segmento de barra de códigos               |   |
| Longitud nominal del segmento              | 500 mm  |
| Anchura                                    | 30 mm   |
| Condiciones ambientales                    |   |
| Temperatura de trabajo                     | -40 ... 80 °C (-40 ... 176 °F)  |
| Temperatura del montaje                    | 10 ... 40 °C (50 ... 104 °F)  |
| Resistencia a las influencias atmosféricas | Radiación ultravioleta<br>Humedad   |
| Resistencia química                        | Aceites<br>Grasas<br>Combustibles<br>Disolvente alifático<br>ácidos débiles |
| Datos mecánicos                            |   |
| Robustez del material                      | 1 mm  |
| Material                                   | Aluminio  |
| Tipo de montaje                            | adhesivo  |
| Masa                                       | 83 g / m  |

Fecha de publicación: 2023-04-03 Fecha de edición: 2023-04-03 : 70125735-100128\_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group  
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

## Datos técnicos

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Tolerancia de fabricación | ± 1 mm/m |
|---------------------------|----------|

## Montaje

### Preparación de la superficie base

1. Utilice paños de limpieza limpios (sin pelusa ni plastificantes) para limpiar las superficies.
2. Utilice productos de limpieza adecuados para el nivel de contaminación de la superficie, por ejemplo, n-heptano, etanol o una mezcla de 50:50 de isopropanol y agua.
3. Limpie la superficie hasta que esté completamente seca y libre de polvo, aceite, óxidos, desencofrantes y otros contaminantes.
4. Asegúrese de que la superficie esté seca, limpia y firme.

Resistencia adhesiva

| Metal      | Material con superficies de alta energía | Material con superficies de baja energía |
|------------|--|--|
| 33 N/25 mm | 32 N/25 mm                               | 31 N/25 mm                               |

Grosor del material: barra de códigos 1 mm + adhesivo 0,13 mm

### Instrucciones de manipulación

Durante la adhesión, la presión debe ser lo más alta posible y la temperatura debe ser de al menos +10 °C.

Cuanto mayor sea la presión y la temperatura, mejor penetrará el adhesivo en los poros de la superficie base. Esto permite alcanzar valores de resistencia adhesiva más altos.

El adhesivo se seca transcurridas unas 72 horas.

## Código de tipo

### Estructura del código de tipo

|   |   |   |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |   |     |     |     |   |     |     |     |   |     |     |     |     |     |     |
|---|---|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| P | G | V | (1) | (1) | (1) | (1) | (1) | (1) | (1) | M | - | C | A | M | (2) | (3) | (3) | x | (4) | (4) | (4) | - | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) |
|---|---|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| PGV | Tipo de sensor             |
|-----|----------------------------|
| PGV | Posición guiada por visión |

| (1) (1) (1) (1) (1) (1) | Longitud total de la barra de códigos   |
|-------------------------|---|
| 1 ... 10 000            | La longitud total de la barra de códigos viene determinada por el número de segmentos de barra de códigos individuales. Las barras de códigos se pueden solicitar en unidades de 1 m. |

| M | Unidad |
|---|--------|
| M | Metro  |

| CAM | Barra de códigos                                |
|-----|---|
| C   | Tipo de código ECC200, tamaño del símbolo 12x12 |
| A   | Código absoluto                                 |
| M   | Metal   |



| (2) | Tipo de montaje                          |
|-----|--|
| G   | Montaje por parte posterior autoadhesiva |
| H   | Montaje por atornillado o remachado      |

| (3) (3) | Anchura de la barra de códigos                              |
|---------|---|
| 30      | Anchura de la barra de códigos en mm para el montaje tipo G |
| 50      | Anchura de la barra de códigos en mm para el montaje tipo H |
















| (4) (4) (4) | Longitud nominal de segmento de las barras de código                    |
|-------------|---|
| 100         | Longitud nominal de segmento de las barras de código individuales en mm |
| 200         | Longitud nominal de segmento de las barras de código individuales en mm |
| 500         | Longitud nominal de segmento de las barras de código individuales en mm |

| (5) (5) (5) (5) (5) (5) | Posición inicial                              |
|-------------------------|---|
| 1 ... 9999              | Posición inicial de las barras de código en m |

## Accesorios

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
|  | <b>PGV-PR-GM-CLOSE100</b> | Rail avellanado para montaje en una ranura del suelo |
|  | <b>PGV-PR-GM-CLOSE200</b> | Rail avellanado para montaje en una ranura del suelo |

## Accesorios

|   |                               |   |
|---|-------------------------------|---|
|    | <b>PGV-PR-GM-CLOSE500</b>     | Rail avellanado para montaje en una ranura del suelo    |
|    | <b>PGV-PR-GM-CONT100</b>      | Rail avellanado para realizar carriles continuos        |
|    | <b>PGV-PR-GM-CONT200</b>      | Rail avellanado para realizar carriles continuos        |
|    | <b>PGV-PR-GM-CONT500</b>      | Rail avellanado para realizar carriles continuos        |
|    | <b>PGV-PR-GM-END</b>          | Rail avellanado para finalizar carriles continuos       |
|    | <b>PGV-PR-GM-START</b>        | Rail avellanado para iniciar carriles continuos         |
|    | <b>PGV-PR-SM-CLOSE100</b>     | Rail de accionamiento para montaje en el suelo          |
|    | <b>PGV-PR-SM-CLOSE200</b>     | Rail de accionamiento para montaje en el suelo          |
|    | <b>PGV-PR-SM-CLOSE500</b>     | Rail de accionamiento para montaje en el suelo          |
|  | <b>PGV-PR-SM-CONT100</b>      | Rail de accionamiento para realizar carriles sin fin    |
|  | <b>PGV-PR-SM-CONT200</b>      | Rail de accionamiento para realizar carriles sin fin    |
|  | <b>PGV-PR-SM-CONT500</b>      | Rail de accionamiento para realizar carriles sin fin    |
|  | <b>PGV-PR-SM-END</b>          | Rail de accionamiento para finalizar carriles continuos |
|  | <b>PGV-PR-SM-START</b>        | Rail de accionamiento para iniciar carriles continuos   |
|  | <b>PGV-MG30-START-END-SET</b> | Segmento de apertura y segmento de cierre (kit)         |