

Barre de code en métal

PXV000004M-AAMH50x100-000000

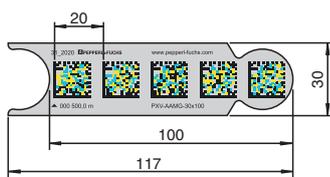
- Résistance élevée en température
- Haute résistance mécanique
- Facilement interchangeables
- Très résistant aux produits chimiques
- Codes Data Matrix bicolores

Barres de code en métal DataMatrix pour le positionnement des têtes de lecture safePXV et safePGV

Fonction

Barres de code Data Matrix en métal robustes fabriquées en aluminium anodisé pour une utilisation au sol dans les applications de guidage par caméra. Selon l'application, les barres de code peuvent être collées directement au sol ou collées sur des rails porteurs profilés spéciaux. Les barres de code sont disponibles en longueurs modulaires de 100, 200 et 500 mm.

Dimensions



Données techniques

Caractéristiques générales

Longueur totale	4 m
Position de départ	0 m
Segment de barre de code	
Longueur	100 mm
Largeur	50 mm

Conditions environnementales

Température de service	-40 ... 80 °C (-40 ... 176 °F)
Température de montage	10 ... 40 °C (50 ... 104 °F)
Résistance aux intempéries	Rayon UV Humidité
Résistance aux produits chimiques	Huiles Graisses Carburants solvants aliphatiques acides faibles

Caractéristiques mécaniques

Épaisseur du matériau	1 mm
Matériau	Aluminium
Type de montage	vissage
Masse	83 g / m
Tolérance de fabrication	± 1 mm/m

Date de publication: 2023-07-24 Date d'édition: 2023-07-24 : 70127564-100059_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

 PEPPERL+FUCHS

Montage

Instructions de montage pour le montage adhésif

Préparation de la surface de base

1. Utilisez des chiffons de nettoyage propres (sans peluches ni plastifiants) pour nettoyer les surfaces.
2. Utilisez des agents de nettoyage adaptés au niveau de contamination de surface, par exemple du n-Heptane, de l'éthanol ou un mélange 50/50 d'isopropanol et d'eau.
3. Nettoyez la surface jusqu'à ce qu'elle soit complètement sèche et exempte de poussière, d'huile, d'oxydes, de produits anti-adhérents et d'autres contaminants.
4. Assurez-vous que la surface est sèche, propre et stable.

Pouvoir adhésif

Métal	Matériau avec surfaces à haute énergie	Matériau avec surfaces à faible énergie
33 N/25 mm	32 N/25 mm	31 N/25 mm

Épaisseur du matériau : barre de code 1 mm + adhésif 0,13 mm

Instructions de traitement

Lors du collage, la pression doit être la plus élevée possible et la température doit être de +10 °C minimum. Plus la pression et la température sont élevées, plus l'adhésif pénètre dans les pores de la surface de base. Cela permet d'obtenir des valeurs en matière de pouvoir adhésif plus élevées. Après environ 72 heures, l'adhésif a durci.

Référence produit

Structure de la référence produit

P	X	V	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	M	-	A	A	M	(2)	(3)	(3)	x	(4)	(4)	(4)	-	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

PGV	Type de détecteur
PXV	Position Extended Vision

(1) (1) (1) (1) (1) (1)	Longueur totale de la barre de code
1 ... 100 000	La longueur totale de la barre de code est déterminée par le nombre de segments individuels de barre de code. Les barres de code peuvent être commandées en unités de 1 m.

M	Unité
M	Longueur en mètres

AAM	Barre de code
A	Barre de code
A	Barre de code absolue
M	Barre de code en métal

(2)	Type de montage
G	Montage par collage à l'aide de l'adhésif appliqué à l'arrière. À coller directement sur le sol ou sur des rails profilés spéciaux.
H	Monté par vissage ou rivetage sur le matériau de support.

(3) (3)	Largeur de la barre de code
30	Largeur de la barre de code en mm pour montage par collage.
50	Largeur de la barre de code en mm pour montage par vissage ou rivetage.

(4) (4) (4)	Longueur de la barre de code
100	Longueur de chaque barre de code en mm.
200	Longueur de chaque barre de code en mm.
500	Longueur de chaque barre de code en mm.

(5) (5) (5) (5) (5) (5)	Position de départ
1 ... 99 999	Position de départ des barres de code en m.

Accessoires

	PGV-PR-GM-CLOSE100	Rail fraisé pour montage dans une rainure de plancher
	PGV-PR-GM-CLOSE200	Rail fraisé pour montage dans une rainure de plancher
	PGV-PR-GM-CLOSE500	Rail fraisé pour montage dans une rainure de plancher

Accessoires

	PGV-PR-GM-CONT100	Rail fraisé pour réaliser de voies continues
	PGV-PR-GM-CONT200	Rail fraisé pour réaliser de voies continues
	PGV-PR-GM-CONT500	Rail fraisé pour réaliser de voies continues
	PGV-PR-GM-END	Rail fraisé pour terminer des voies continues
	PGV-PR-GM-START	Rail fraisé pour démarrer des voies continues
	PGV-PR-SM-CLOSE100	Rail d'obturation pour montage au sol
	PGV-PR-SM-CLOSE200	Rail d'obturation pour montage au sol
	PGV-PR-SM-CLOSE500	Rail d'obturation pour montage au sol
	PGV-PR-SM-CONT100	Rail d'obturation pour réaliser des voies continues
	PGV-PR-SM-CONT200	Rail d'obturation pour réaliser des voies continues
	PGV-PR-SM-CONT500	Rail d'obturation pour réaliser des voies continues
	PGV-PR-SM-END	Rail d'obturation pour terminer des voies continues
	PGV-PR-SM-START	Rail d'obturation pour démarrer des voies continues
	PGV-MG30-START-END-SET	Segment d'ouverture et segment de fermeture (kit)

Date de publication: 2023-07-24 Date d'édition: 2023-07-24 : 70127564-100059_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.comÉtats-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.comAllemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.comSingapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com **PEPPERL+FUCHS**