

# Barre de code en métal

## PGV000001M- CAMG30x100-000330-B

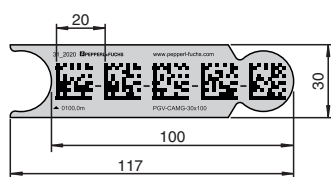
- Résistance élevée en température
- Haute résistance mécanique
- Facilement interchangeables
- Très résistant aux produits chimiques

Barres de code en métal DataMatrix pour le positionnement PGV des têtes de lecture

### Fonction

Barres de code Data Matrix en métal robustes fabriquées en aluminium anodisé pour une utilisation au sol dans les applications de guidage par caméra. Selon l'application, les barres de code peuvent être collées directement au sol ou collées sur des rails porteurs profilés spéciaux. Les barres de code sont disponibles en longueurs modulaires de 100, 200 et 500 mm.

### Dimensions



### Données techniques

Caractéristiques générales	
Longueur totale	1 m
Position de départ	330 m
Segment de barre de code	
Longueur	100 mm
Largeur	30 mm
Conditions environnementales	
Température de service	-40 ... 80 °C (-40 ... 176 °F)
Température de montage	10 ... 40 °C (50 ... 104 °F)
Résistance aux intempéries	Rayon UV Humidité
Résistance aux produits chimiques	Huiles Graisses Carburants solvants aliphatiques acides faibles
Caractéristiques mécaniques	
Epaisseur du matériau	1 mm
Matériau	Aluminium
Type de montage	adhésif
Masse	83 g / m
Tolérance de fabrication	± 4 mm/m

Date de publication: 2022-11-22 Date d'édition: 2022-11-23 : 70144669-100016\_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

## Montage

### Préparation de la surface de base

1. Utilisez des chiffons de nettoyage propres (sans peluches ni plastifiants) pour nettoyer les surfaces.
2. Utilisez des agents de nettoyage adaptés au niveau de contamination de surface, par exemple du n-Heptane, de l'éthanol ou un mélange 50/50 d'isopropanol et d'eau.
3. Nettoyez la surface jusqu'à ce qu'elle soit complètement sèche et exempte de poussière, d'huile, d'oxydes, de produits anti-adhérents et d'autres contaminants.
4. Assurez-vous que la surface est sèche, propre et stable.

Pouvoir adhésif

Métal	Matériau avec surfaces à haute énergie	Matériau avec surfaces à faible énergie
33 N/25 mm	32 N/25 mm	31 N/25 mm

Épaisseur du matériau : barre de code 1 mm + adhésif 0,13 mm

### Instructions de traitement

Lors du collage, la pression doit être la plus élevée possible et la température doit être de +10 °C minimum. Plus la pression et la température sont élevées, plus l'adhésif pénètre dans les pores de la surface de base. Cela permet d'obtenir des valeurs en matière de pouvoir adhésif plus élevées. Il faut environ 72 heures à l'adhésif pour durcir.

## Référence produit

### Structure de la référence produit

P	G	V	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	M	-	C	A	M	(2)	(3)	(3)	x	(4)	(4)	(4)	-	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	-	B
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

PGV	Type de détecteur
PGV	Position Guided Vision

(1) (1) (1) (1) (1) (1)	Longueur totale de la barre de code
1 ... 10 000	La longueur totale de la barre de code est déterminée par le nombre de segments individuels de barre de code. Les barres de code peuvent être commandées en unités de 1 m.

M	Unité
M	Longueur en mètres

CAM	Barre de code
C	Barre de code
A	Barre de code absolue
M	Barre de code en métal

(2)	Type de montage
G	Montage par collage à l'aide de l'adhésif appliqué à l'arrière. À coller directement sur le sol ou sur des rails profilés spéciaux.
H	Monté par vissage ou rivetage sur le matériau de support.

(3) (3)	Largeur de la barre de code
30	Largeur de la barre de code en mm pour montage par collage.
50	Largeur de la barre de code en mm pour montage par vissage ou rivetage.

(4) (4) (4)	Longueur de la barre de code
100	Longueur de chaque barre de code en mm.
200	Longueur de chaque barre de code en mm.
500	Longueur de chaque barre de code en mm.

(5) (5) (5) (5) (5) (5)	Position de départ
1 ... 9 999	Position de départ des barres de code en m.

B	Informations sur la version
B	Version B