

Metallcodeleiste

PGV000001M- CAMG30x500-000320-B

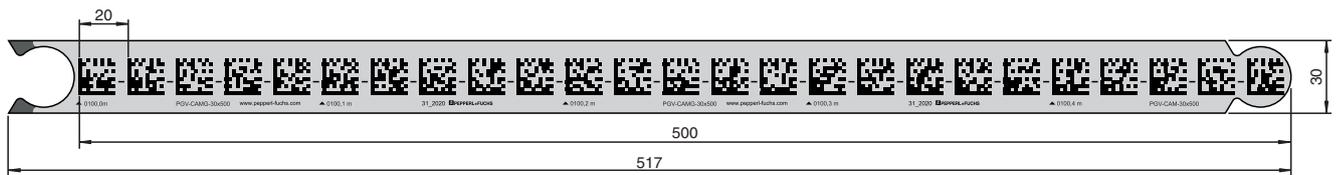
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Einfach auswechselbar
- Chemisch hochbeständig

DataMatrix-Metallcodeleisten zur Positionierung von PGV-Leseköpfen

Funktion

Robuste DataMatrix-Metallcodeleisten aus eloxiertem Aluminium für den Einsatz im Bereich der kamerabasierten Spurführung auf dem Boden. Je nach Anwendungsfall können die Codeleisten direkt auf dem Boden verkleben oder in spezielle Trägerprofilsschienen eingeklebt werden. Die Codeleisten sind modular in den Längen 100, 200 und 500 mm erhältlich.

Abmessungen



Technische Daten

Allgemeine Daten

Gesamtlänge	1 m
Startposition	320 m
Codeleistensegment	
Länge	500 mm
Breite	30 mm

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur	-40 ... 80 °C (-40 ... 176 °F)
Montagetemperatur	10 ... 40 °C (50 ... 104 °F)
Witterungsbeständigkeit	UV-Strahlung Feuchtigkeit

Chemische Beständigkeit	Öle Fette Kraftstoffe aliphatische Lösungsmittel schwache Säuren
-------------------------	--

Mechanische Daten

Materialstärke	1 mm
Material	Aluminium
Montageart	klebend
Masse	83 g / m
Fertigungstoleranz	± 4 mm/m

Veröffentlichungsdatum: 2022-04-05 Ausgabedatum: 2022-04-05 Dateiname: 70144669-100024_ger.pdf

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Montage

Untergrund vorbereiten

1. Verwenden Sie saubere (fusselfreie und weichmacherfreie) Reinigungstücher zum Reinigen der Oberflächen.
2. Abhängig von der Verschmutzung der Oberfläche, verwenden Sie geeignete Reinigungsmittel wie z.B. n-Heptan, Ethanol oder Isopropanol-Wasser-Gemische im Verhältnis von 50:50.
3. Wiederholen Sie die Reinigung so lange, bis die Oberfläche absolut trocken, frei von Staub, Öl, Oxiden, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen ist.
4. Vergewissern Sie sich, dass der Untergrund trocken, sauber und tragfähig ist.

Klebkraft

Metall	Material mit hochenergetischen Oberflächen	Material mit niedrigenergetischen Oberflächen
33 N/25 mm	32 N/25 mm	31 N/25 mm

Materialstärke: 1 mm Codeleiste + 0,13 mm Klebstoff

Verarbeitungshinweis

Bei der Verklebung sollte ein möglichst hoher Druck ausgeübt werden und eine Temperatur von mindestens +10°C herrschen. Je höher der Druck und die Temperatur, um so besser dringt der Klebstoff in die Poren des Untergrundes. Dadurch können höhere Klebwerte erreicht werden.

Nach etwa 72 Stunden ist der Kleber ausgehärtet.

Typenschlüssel

Aufbau des Typenschlüssels

P	G	V	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	M	-	C	A	M	(2)	(3)	(3)	x	(4)	(4)	(4)	-	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	-	B
----------	----------	----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----------	---	----------	----------	----------	-----	-----	-----	----------	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	----------

PGV	Sensortyp
PGV	Position Guided Vision

(1) (1) (1) (1) (1) (1)	Codeleisten-Gesamtlänge
1 ... 10.000	Codeleisten-Gesamtlänge ergibt sich aus der Anzahl der einzelnen Codeleistensegmente. Die Codeleisten können in 1 m Einheiten bestellt werden.

M	Einheit
M	Längenangabe in Meter

CAM	Codeleiste
C	Codeleiste
A	Absolut Codeleiste
M	Metallcodeleiste

(2)	Montageart
G	Montage durch Verklebung mithilfe des rückseitig aufgebracht Klebstoffs. Verklebung direkt auf dem Boden oder in spezielle Profilschienen.
H	Montage durch Verschrauben oder Vernieten am Trägermaterial.

(3) (3)	Codeleistenbreite
30	Breite der Codeleiste in mm bei der Montage durch Verkleben.
50	Breite der Codeleiste in mm bei der Montage durch Verschrauben oder Vernieten.

(4) (4) (4)	Codeleistenlänge
100	Länge der einzelnen Codeleisten in mm.
200	Länge der einzelnen Codeleisten in mm.
500	Länge der einzelnen Codeleisten in mm.

(5) (5) (5) (5) (5) (5)	Startposition
1 ... 9.999	Startposition der Codeleisten in m.

B	Versionsangabe
B	Version B