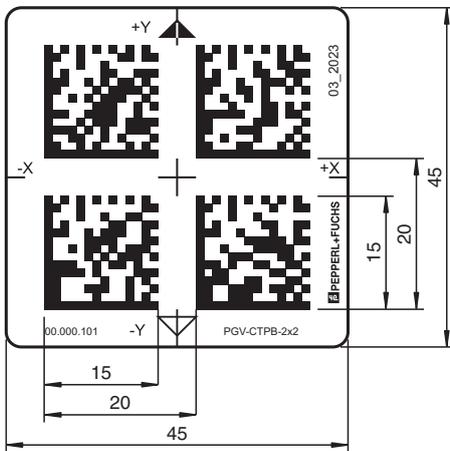


# Etiqueta de poliéster Data Matrix PGV-CTPB-2x2

- Resistencia química elevada
- Poco peso
- Montaje autoadhesivo
- Gran resistencia a temperaturas extremas
- Resistente a la luz UV

Etiqueta Data Matrix de poliéster autoadhesiva, con impresión al dorso, para el sistema PGV

## Dimensiones



## Datos técnicos

### Datos generales

|               |   |
|---------------|---|
| Zona numérica | 1 ... 99999999 = Número etiqueta (consulte información de pedido) |
| Tipo de luz   | rojo<br>azul/blanco<br>infrarrojo                                 |

### Condiciones ambientales

|  |   |
|--|---|
| Temperatura de trabajo                     | -40 ... 95 °C (-40 ... 203 °F)  |
| Temperatura del montaje                    | 10 ... 40 °C (50 ... 104 °F)  |
| Resistencia a las influencias atmosféricas | Radiación ultravioleta<br>Humedad   |
| Resistencia química                        | Aceites<br>Grasas<br>Combustibles<br>Disolvente alifático<br>ácidos débiles |

### Datos mecánicos

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Robustez del material | 0,2 mm  |
| Material              | Poliéster   |
| Masa                  | 0,9 g   |
| Adhesivo              | Adhesivo a base de acrilato ; Endurecimiento 72 h   |
| Fuerza adhesiva       | Valores medios (FTM2)<br>Metal (acero inoxidable, aluminio) : 33 N / 25 mm<br>ABS : 32 N / 25 mm<br>PP : 31 N / 25 mm |

Fecha de publicación: 2023-02-15 Fecha de edición: 2023-02-15 : 70160896\_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group  
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

**PEPPERL+FUCHS**

**Datos técnicos**

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Nota                       | Para conseguir una buena unión adhesiva, las superficies de los materiales que se van a unir deben estar totalmente secas y limpias. Para la limpieza, se recomiendan disolventes sin grasa como n-heptano o alcohol isopropílico. La unión debe realizarse utilizando la mayor presión posible y a una temperatura de al menos +10 °C. Cuanto mayores sean la presión y la temperatura, mejor penetrará el adhesivo en los poros del material base, lo que aumentará la resistencia adhesiva. |
| <b>Información general</b> |  |
| Información del pedido     | consulte la información adicional En la página siguiente   |

## Información adicional

### Ejemplo de información de pedido para números de etiqueta consecutivos

Se requieren números de etiqueta del 1 al 5. El pedido se realiza utilizando el número de inicio de etiqueta para el intervalo de números y el número de fin de etiqueta para el intervalo de números. Esto determina los números de etiqueta consecutivos necesarios.

Número de inicio de etiqueta: 1

Número de fin de etiqueta: 5

Información de pedido: inicio 1; fin 5

Números de etiqueta: 5

—> Se suministran los números de etiqueta 1, 2, 3, 4 y 5

### Ejemplo de información de pedido para números de etiqueta específicos

Se requieren los números de etiqueta específicos 11, 21, 31 y 41. El pedido se realiza utilizando el número de inicio de etiqueta y el número de fin de etiqueta. Esto determina los números de etiqueta consecutivos necesarios.

Número de inicio de etiqueta: 11; número de fin de etiqueta: 11

Número de inicio de etiqueta: 21; número de fin de etiqueta: 21

Número de inicio de etiqueta: 31; número de fin de etiqueta: 31

Número de inicio de etiqueta: 41; número de fin de etiqueta: 41

Números de etiqueta: 4

—> Se suministran los números de etiqueta 11, 21, 31 y 41