



**Referencia de pedido**

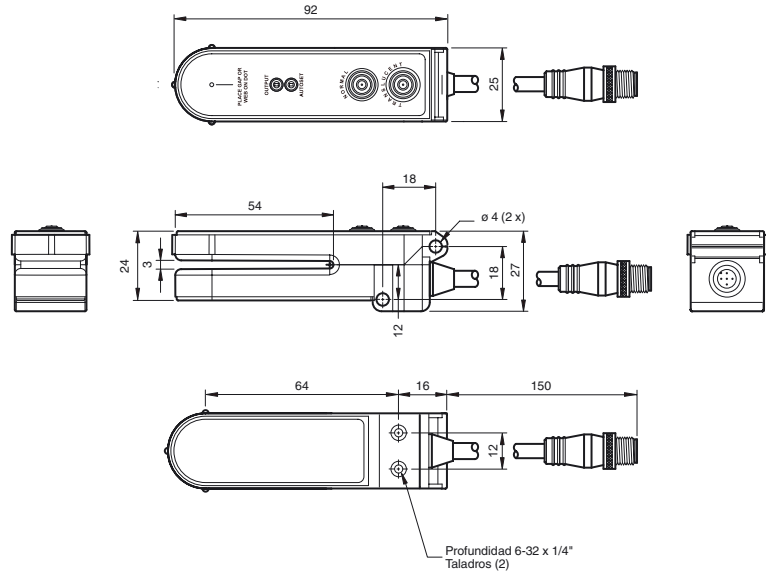
GLD3-RT/115b/123/147

Barrera óptica de horquilla  
con 150 mm cable fijo y conector macho  
M12 x 1, 5 polos

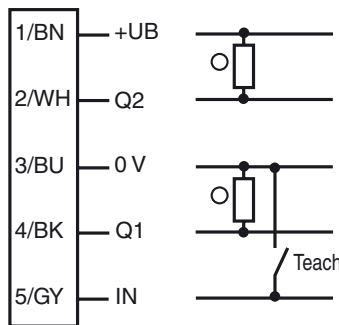
**Características**

- Programable vía pulsadores
- Sensibilidad ajustable
- Detección de etiquetas de papel y película, incluidas las variantes transparentes
- Función de aprendizaje Teach-In remoto

**Dimensiones**

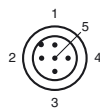


**Conexión eléctrica**



○ = conmutación claro  
● = conmutación oscuro

**Fijación de acordar**



Color del conductor según EN 60947-5-2

- 1 | BN
- 2 | WH
- 3 | BU
- 4 | BK

Fecha de publicación: 2020-01-14 20:57 Fecha de edición: 2020-01-14 911542\_spa.xml

**Datos técnicos****Datos generales**

Emisor de luz	LED
Tipo de luz	Luz alterna, roja
Anchura de horquilla	3 mm
Profundidad de la horquilla	54 mm

**Elementos de indicación y manejo**

Indicación de la función	2 indicadores LED
--------------------------	-------------------

**Datos eléctricos**

Tensión de trabajo	$U_B$	10 ... 30 V CC
Rizado		10 %
Corriente en vacío	$I_0$	≤ 45 mA

**Salida**

Tipo de conmutación	conmutación claro/oscur	
Señal de salida	1 NPN y 1 PNP Protección contra cortocircuito y sobrecarga Protección contra inversión de polaridad	
Corriente de conmutación	máx. 150 mA	
Caída de tensión	$U_d$	≤ 1,5 V
Frecuencia de conmutación	f	5 kHz
Tiempo de respuesta	≤ 100 μs	

**Conformidad**

Norma del producto	EN 60947-5-2
--------------------	--------------

**Condiciones ambientales**

Temperatura ambiente	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
Temperatura de almacenaje	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)

**Datos mecánicos**

Anchura de la carcasa	25 mm
Altura de la carcasa	27,21 mm
Grado de protección	IP66
Conexión	Cable fijo 150 mm con conector del aparato M12 x 4 polos
Material	
Carcasa	PPS termoplástico
Salida de luz	Zylex
Cable	PVC
Masa	62,37 g
Longitud del cable	0,15 m

**Autorizaciones y Certificados**

Autorización UL	cULus
Autorización CCC	Los productos cuya tensión de trabajo máx. ≤36 V no llevan el marcado CCC, ya que no requieren aprobación.
Certificados	CE
EEUU	cULus
Canadá	cULus

**Programación de la serie GLD3****Programación de etiquetas estándar:**

1. Utilice las guías de alineación externas de la carcasa del sensor para colocar el punto de alineación sobre el espacio para la etiqueta.
2. Pulse el botón de aprendizaje con la etiqueta "Normal" (Normal) durante 1 segundo.
3. El LED de autoajuste verde parpadeará varias veces muy deprisa durante el proceso de aprendizaje.

Si el aprendizaje se realiza correctamente, el LED de autoajuste verde se enciende.

Si el aprendizaje no se realiza con éxito, el LED de autoajuste verde y el LED de salida rojo parpadearán 2 veces muy despacio y, a continuación, el LED de autoajuste verde se enciende.

**Programación de etiquetas translúcidas:**

1. Utilice las guías de alineación externas de la carcasa del sensor para colocar el punto de alineación sobre el espacio para la etiqueta.
2. Pulse el botón de aprendizaje con la etiqueta "Translucent" (Translúcido) durante 1 segundo.
3. El LED de autoajuste verde parpadeará varias veces muy deprisa durante el proceso de aprendizaje.

Si el aprendizaje se realiza correctamente, el LED de autoajuste verde se enciende.

Si el aprendizaje no se realiza con éxito, el LED de autoajuste verde y el LED de salida rojo parpadearán 2 veces muy despacio y, a continuación, el LED de autoajuste verde se enciende.

**Programación utilizando el aprendizaje remoto:**

1. Utilice las guías de alineación externas de la carcasa del sensor para colocar el

punto de alineación sobre el espacio para la etiqueta.

2. Aplique brevemente 0 V (-) a la patilla 5 (hilo gris).

3. El LED de autoajuste verde parpadeará varias veces muy deprisa durante el proceso de aprendizaje.

Si el aprendizaje se realiza correctamente, el LED de autoajuste verde se enciende.

Si el aprendizaje no se realiza con éxito, el LED de autoajuste verde y el LED de salida rojo parpadean 2 veces muy despacio y, a continuación, el LED de autoajuste verde se enciende.

Cuando se utiliza el aprendizaje remoto, el sensor está programado para etiquetas normales o translúcidas, el botón que se utilizara por última vez para la programación.

**Claro/oscuro:**

La salida del sensor se puede invertir pulsando simultáneamente los botones Normal y Translucent. El LED de salida rojo y la salida del sensor cambian de estado.